

# Effect. **TWiNY** **TWiNY** **Flow**

Пособие по послойному нанесению композитных материалов

Ред. №1 Февраль 2026г.

## Содержание:

### Фронтальные зубы (молодые пациенты) ----- 2

Пришеечная поверхность / Воссоздание белых полос ----- 3

Внутренние акценты / Эмаль ----- 4

Конечный результат ----- 5

### Фронтальные зубы (пожилые пациенты) ----- 6

Пришеечная поверхность / Внутренние акценты ----- 7

Внутренние акценты / Эмаль ----- 8

Конечный результат ----- 9

### Премоляры ----- 10

Пришеечная и окклюзионная поверхности ----- 11

Белые акценты на окклюзионной поверхности ----- 12

Конечный результат ----- 13

### Моляры ----- 14

Пришеечная и окклюзионная поверхности ----- 15

Белые акценты ----- 16 - 17

Конечный результат ----- 18

### Вкладки (инлеи) ----- 19

Дентин ----- 20

Окклюзионная поверхность ----- 21 - 22

Конечный результат ----- 23

### Вкладки (инлеи) с прозрачной эмалью Enamel Clear ----- 24

Окклюзионная поверхность ----- 25

Конечный результат ----- 26

### Товарная линейка, сопутствующие товары ----- 27

Палитра продукции ----- 27

Сопутствующие товары ----- 28 - 29

#### Примечание:

Для получения базового представления о продукте обратитесь к руководству по эксплуатации. Данный каталог не предоставляет исчерпывающих инструкций по использованию продукта, а служит средством демонстрации достижения эстетически-привлекательного эффекта при его применении. Завершающим этапом работы с материалами TWINY является термополимеризация.



Зуботехническая лаборатория

**ATRIDENT**

# Зуботехническая лаборатория «Атридент»

**Добрый день, уважаемые доктора и зубные техники.**

Меня зовут **Константин Шайбаков**. Я - зубной техник с многолетним опытом работы и управляющий зуботехнической лабораторией «Атридент», специализирующейся на изготовлении ортопедических и ортодонтических конструкций высочайшего качества. Мы объединяем передовые технологии, опыт квалифицированных специалистов и строгий контроль на каждом этапе производства, чтобы обеспечить пациентам безупречный результат.

**Что мы изготавливаем:**

- Коронки (металлокерамическая, циркониевая, цельнокерамическая).
- Виниры и люминиры.
- Мостовидные конструкции любой сложности.
- Съёмные и условно-съёмные протезы.
- Временные конструкции.
- Ортодонтические аппараты и каппы.
- Индивидуальные абатменты и элементы имплантологии.

**Врачи выбирают нас!**

**Цифровые технологии:**

Мы работаем на CAD/CAM оборудовании, используем 3D-сканирование и современные методы моделирования. Это обеспечивает точность и предсказуемость результата.

**Качественные материалы:**

Применяем сертифицированные материалы от ведущих мировых производителей — для надёжности, эстетики и долговечности конструкций.

**Контроль на каждом этапе:**

Каждое изделие проходит многоступенчатую проверку: от первичного моделирования до финальной проверки. Это исключает любые дефекты и обеспечивает комфорт для пациента.

**Индивидуальный подход:**

Мы учитываем клинические задачи врача и особенности пациента, чтобы результат полностью соответствовал ожиданиям.

**Соблюдение сроков:**

Мы понимаем, насколько важны сроки для клиники, поэтому процессы в лаборатории выстроены чётко и без компромиссов по качеству.

**Руководитель лаборатории «Атридент»**



**Шайбаков Константин Андреевич**

**Почему выбирают TWiNY** (от компании YAMAKIN Co., LTD., Япония).

В современной зуботехнической практике прочность, эстетика и точность воспроизведения структуры зуба играют решающую роль. TWiNY — это высокотехнологичный композитный материал, созданный на основе запатентованной технологии керамо-кластерного наполнителя с наночастицами диоксида циркония, обеспечивающий высокие механические и эстетические характеристики.

**Высокая прочность и устойчивость к нагрузкам:** благодаря инновационной структуре наполнителей материал демонстрирует высокую прочность на изгиб и сжатие, что снижает риск сколов и переломов при высоких жевательных нагрузках.

**Высокая твердость и устойчивость к стиранию:** материал обладает высокой твердостью по шкале Виккерса, что позволяет создавать окклюзионные поверхности, максимально приближенные по характеристикам к естественным зубам.

**Высокая эстетика и светопроводимость:** широкая гамма оттенков и эффектов обеспечивает возможность создания реставраций с естественной прозрачностью и глубиной цвета, аналогичной натуральной структуре зуба.

**Точное воспроизведение цвета натурального зуба:** материал позволяет создавать высокоэстетичные работы благодаря широкому спектру оттенков: дентин, эмаль, opak, десневые оттенки, отбеливающие оттенки. Также доступны специальные материалы для воспроизведения тканей десны: Gum Oraque, Gum Dentine и Gum Modifier.

**Превосходные рабочие свойства:** оптимальная консистенция материала позволяет легко моделировать форму реставрации и сохранять ее в процессе работы. Композит не прилипает к инструменту, что делает моделирование удобным и точным.

**Широкая область применения:**

TWiNY применяется в зуботехнической практике для изготовления: облицованных коронок и мостовидных протезов, телескопических конструкций, конструкций на имплантах, вкладок и виниров, жакетных коронок, реставраций в области окклюзии, временных и постоянных коронок, модификации пластмассовых, акриловых и композитных зубов.

TWiNY — современный композитный материал, сочетающий высокую прочность, эстетику и удобство работы для зубных техников.

**Лучшее оборудование**



**Современные материалы**



+7 (499) 745-63-06

lab.a3-dent.ru

+7 (925) 255-67-54

lab@a3-dent.ru

г. Москва, Ленинградское шоссе, дом № 96 А



# Дентал-Ист *35 лет надёжных поставок и современных стоматологических решений в России*

## *Здравствуйте, уважаемые клиенты и партнёры!*

Компания «Дентал-Ист» более 35 лет успешно работает на стоматологическом рынке России. Мы объединяем передовые технологии, качественные материалы и профессиональный опыт, обеспечивая клиники и лаборатории современными решениями по доступным ценам. Нам удалось построить устойчивую репутацию надёжного поставщика. Долгосрочное сотрудничество с ведущими производителями Японии и Южной Кореи заложило основу качеству и доступности продукции, которую мы предлагаем нашим клиентам.

Собственная зуботехническая лаборатория и фрезерный центр проводят испытания всех новинок, прежде чем мы выводим их на рынок. Оказывает услуги изготовления протезов любой сложности из современных материалов.

Мы сотрудничаем с известными международными лекторами. Их опыт позволяет повышать квалификацию врачей-стоматологов и зубных техников. Для этого мы регулярно организуем различные учебные мероприятия: от вебинаров до мастер-классов. Мы активно взаимодействуем с учебными заведениями, обеспечивая их научно-практической базой, повышая качество образования.

Сервисная служба, которая осуществляет гарантийное и послепродажное обслуживание, помогает создавать понятные инструкции для пользователей.

За эти годы нам удалось подготовить не одно поколение опытных менеджеров, которые постоянно стажировались и накапливают опыт, чтобы общаться с клиентами на одном языке.

Наша компания работает как с клиентами из России, так и из Армении, Беларуси, Казахстана, Кыргызстана, Таджикистана и Узбекистана. А для улучшения логистики и качества обслуживания мы открыли представительство в Республике Казахстан, где организован офис продаж и склад.

Наш приоритет - подобрать оптимальное решение для наших клиентов в кратчайшие сроки с минимальными затратами и оказать всестороннюю поддержку.

### *Директор компании «Дентал-Ист»*



*Афанасьев Алексей Николаевич*

### *Наша продукция*



### *Головной офис компании «Дентал-Ист»*



### *Проводим учебные курсы*



### *Участвуем в выставках*



## О компании Yamakin



Новое слово в искусстве создания эстетических стоматологических реставраций

### Президент компании Yamakin

Будучи многопрофильным производителем стоматологических материалов с сильной научно-исследовательской базой и семидесятилетней историей развития, компания YAMAKIN стремится стать надежным партнером для своих клиентов, на которого они могут рассчитывать.

山本樹育

**Шигенари Ямамото**  
президент и исполнительный директор  
YAMAKIN CO., LTD.



### О компании Yamakin

Компания YAMAKIN CO., LTD. была основана в мае 1957 года и изначально называлась YAMAMOTO STORE. Данное предприятие занималось производством, обработкой и продажей драгоценных металлов. В июле 1976 года компания сменила название на Yamamoto Precious Metal Co., Ltd., передав устремления своего основателя следующему поколению. Это был новый старт для компании, после чего сфера нашей деятельности расширилась до производства стоматологических материалов, таких как сплавы драгоценных металлов, керамика и гибридный композит. Мы продолжаем активно развиваться в этих сферах и сегодня.

1 июля 2017 года в честь 60-летия со дня основания мы изменили название компании на YAMAKIN CO., LTD. Это стало нашим третьим стартом. Развиваясь, мы будем передавать стремления нашего основателя следующему поколению, чтобы создавать надежды и мечты для будущего.

Пользуясь случаем, мы хотим выразить искреннюю благодарность и признательность всем нашим дорогим клиентам, партнёрам и друзьям из нашего сообщества. Мы надеемся на ваше содействие, поддержку и сотрудничество. Будьте уверены, что в YAMAKIN CO., LTD. мы сделаем все возможное, чтобы реализовать инновационные проекты, которые будут соответствовать вашим ожиданиям и потребностям.



## История компании Yamakin

### Фабрики компании Yamakin

Первая фабрика



Вторая фабрика



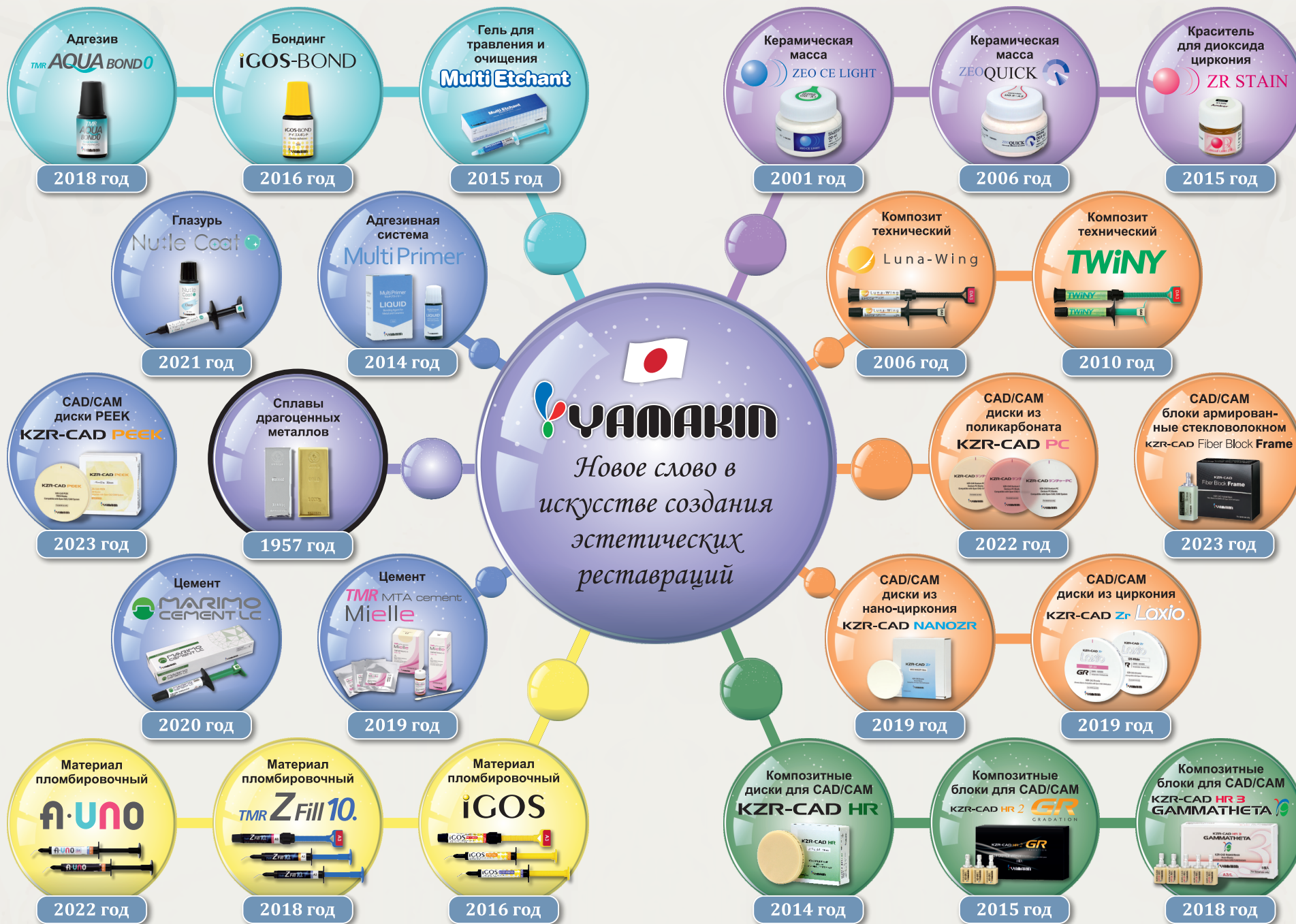
Третья фабрика



### История развития компании Yamakin

- **1957** Основание компании Yamamoto Store господином Шигетоши Ямамото: производство, обработка и продажа драгоценных металлов.
- **1976** Получение лицензии на производство и продажу зуботехнических сплавов из драгоценных металлов.
- **2001** Выпуск материала ZEO CE LIGHT, керамической массы для зуботехнических работ.
- **2003** Получение сертификатов ISO 9001 и ISO 13485. Получение маркировки CE и запуск ZEO CE LIGHT на европейском рынке.
- **2006** Выход второй линейки для металлокерамики - ZEOQUICK. Выпуск Luna-Wing, светоотверждаемого композита для не прямых реставраций.
- **2008** Приз 22-ой Региональной отраслевой премии префектуры Кочи (Luna-Wing).
- **2010** Выпуск TWINY, свето- и теплоотверждаемого композита для не прямых реставраций.
- **2011** Приз Региональной отраслевой премии бюро Шикоку в области экономики, торговли и промышленности (TWiNY).
- **2012** Выпуск полимеризатора LED CURE Master.
- **2014** Выпуск композитных дисков для CAD/CAM из гибридной керамики KZR-CAD HR Disc (только для внутреннего рынка)
  - Выпуск титановых дисков и блоков для CAD/CAM KZR-CAD Ti (только для внутреннего рынка).
- **2015** Поощрительный приз 29-ой Премии местной промышленности Кочи (Гибридные композитные блоки KZR-CAD).
  - Главный приз 14-ой Экологической премии промышленной отрасли Кочи (Система вторичной переработки YAMAMOTO).
  - Выпуск композитных блоков из гибридной керамики KZR-CAD HR Block2.
- **2016** Выпуск первого композитного пломбирочного материала iGOS на рынок Японии.
  - Выпуск адгезива 7-го поколения iGOS-BOND.
  - Награда за продвижение отрасли на 20-й Премии в области промышленных технологий Шикоку (Компания YAMAKIN).
- **2017** Выпуск многослойных композитных блоков из гибридной керамики KZR-CAD HR2 GR.
  - Завершение строительства третьей фабрики в Кочи.
  - В честь 60-летия со дня основания компании, её название было изменено на YAMAKIN CO., LTD.
- **2018** Усовершенствована технология пломбирочных материалов, выпуск более прочного и эстетичного композитного материала Z Fill 10.
  - Выпуск адгезива 8-го поколения Aqua Bond 0.
- **2021** Выпуск глазури Nule:Coat, для композитных реставраций с широкой палитрой оттенков.
- **2022** Выпуск пломбирочного материала с уникальной технологией подбора цвета, "Эффект камуфляжа" A\*UNO, на рынок Японии.

Линейка продукции Yamakin



Фронтальные зубы (молодые пациенты)

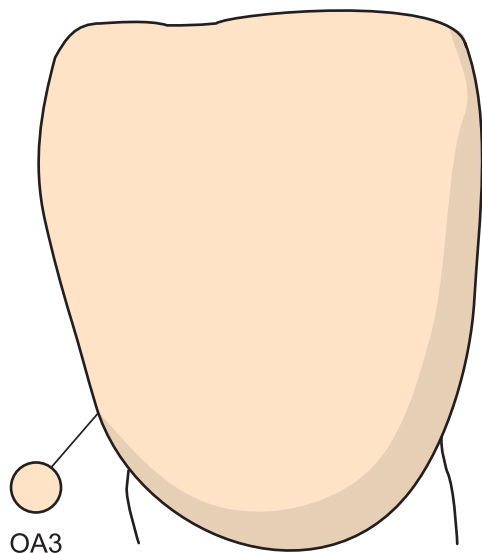
Effect.  
EFFECT  
**TWiNY & TWiNY** Flow

Фронтальные зубы (молодые пациенты)



## Фронтальные зубы (молодые пациенты)

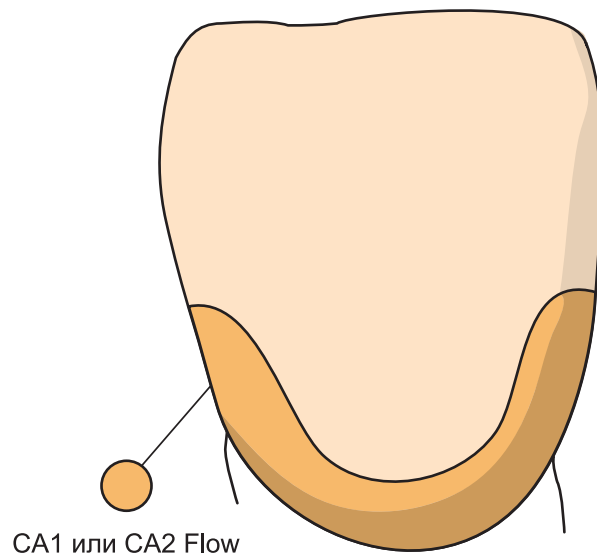
## Пришеечная поверхность / Воссоздание белых полос



### Шаг 1

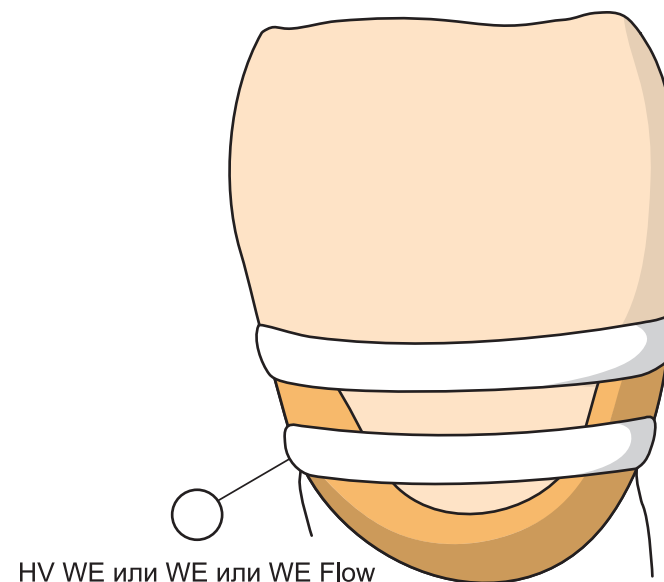
Нанесите бондинг-пасту Multi Primer Paste. Затем наносите и полимеризуйте каждый слой невидимого опака IvO и опака Oraqe необходимого оттенка.

**Примечание:** в случаях, когда толстого слоя бондинг-пасты Multi Primer Paste достаточно для покрытия ретенционных перлов, наносить невидимый опак Invisible Oraqe IvO необязательно.



### Шаг 2

Нанесите массу Cervical на пришеечную область зуба и полимеризуйте для получения более насыщенного цвета.



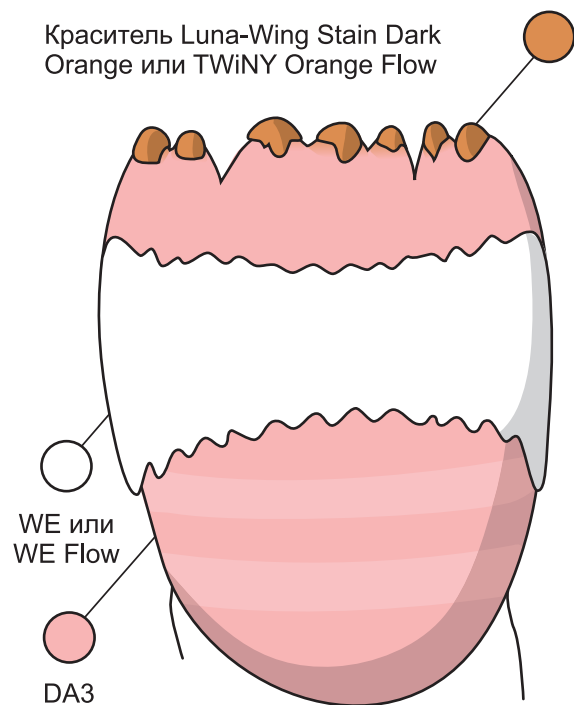
### Шаг 3

Нанесите эффект-массу HV WE или WE для создания белой полосы.

**Примечание:** использование продуктов линейки Flow на втором и третьем этапах значительно упрощает процесс нанесения.

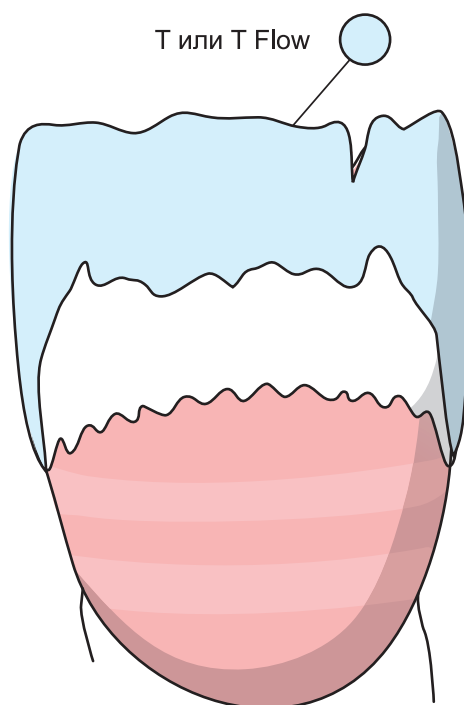
## Фронтальные зубы (молодые пациенты)

## Внутренние акценты / Эмаль



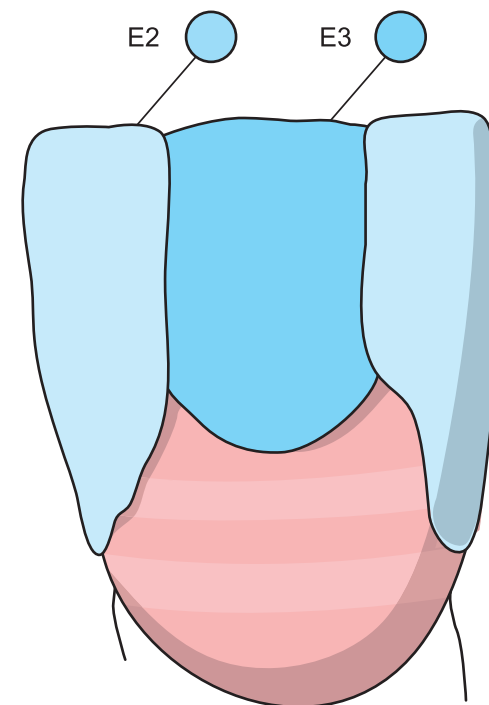
### Шаг 4

Нанесите эффект-массу WE для создания яркого/светлого слоя эмали. Используйте красители Luna-Wing STAIN Dark Orange или TWiNY Orange Flow для передачи оранжевых вершин мамелонов как это изображено на рисунке.



### Шаг 5

Нанесите транслюцент / прозрачный слой T на вершины и области между мамелонами для создания эффекта прозрачности.



### Шаг 6

Используйте эмаль Enamel с разной степенью насыщенности для передачи различий в прозрачности слоя эмали.

**Примечание:** использование продуктов линейки Flow на четвертом и пятом этапах значительно упрощает процесс нанесения

## Фронтальные зубы (молодые пациенты)



## Конечный результат

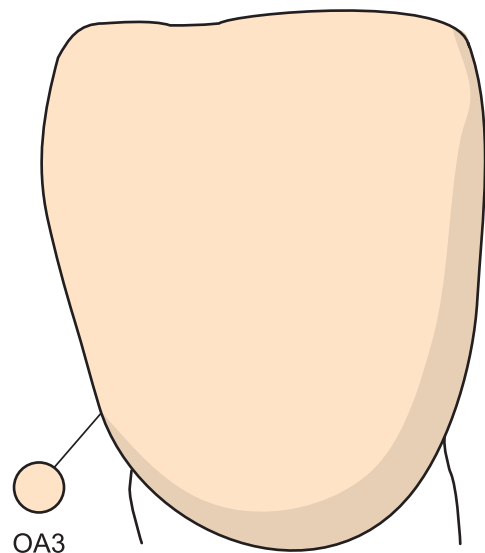
Широкий диапазон цветовой передачи при применении эффект-массы Effect, прозрачного слоя Translucent, жидкотекучих композитов TWiNY Flow и красителей Luna-Wing Stain.

Фронтальные зубы (пожилые пациенты)

Effect.  
EFFECT  
**TWiNY & TWiNY** Flow

Фронтальные зубы (пожилые пациенты)

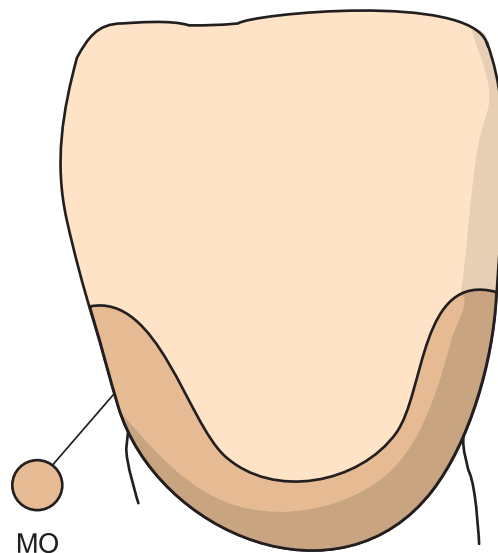




### Шаг 1

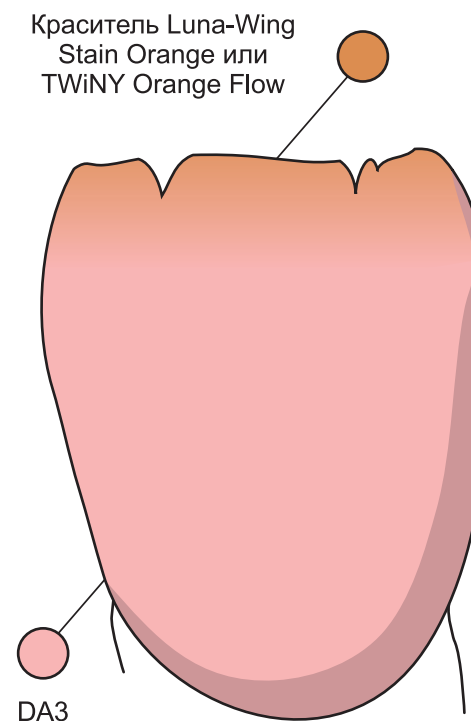
Нанесите бондинг-пасту Multi Primer Paste. Затем наносите и полимеризуйте каждый слой невидимого опака IvO и опака Оpaque необходимого оттенка.

**Примечание:** в случаях, когда толстого слоя бондинг-пасты Multi Primer Paste достаточно для покрытия ретенционных перлов, наносить невидимый опак Invisible Opaque IvO необязательно.



### Шаг 2

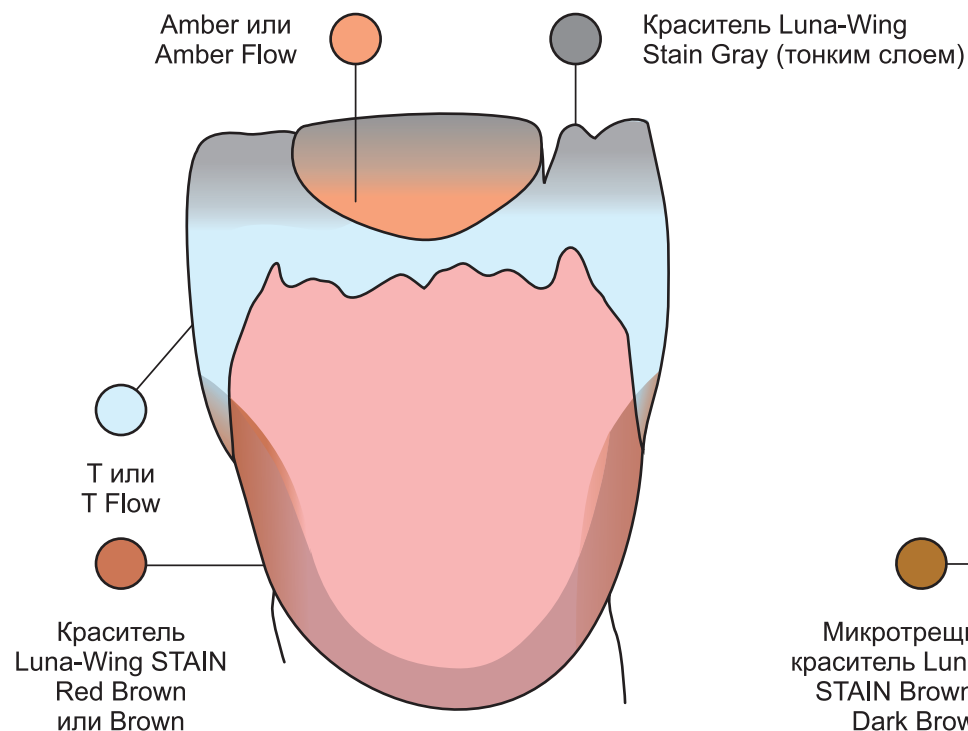
Если глянцевый эффект опака Оpaque слишком интенсивный, нанесите на пришеечную область оранжево-белый опак MO для достижения натурального цвета.



### Шаг 3

Используйте Luna Wing STAIN Orange или TWiNY Orange Flow для передачи оранжевого тона в области вокруг мамелона.

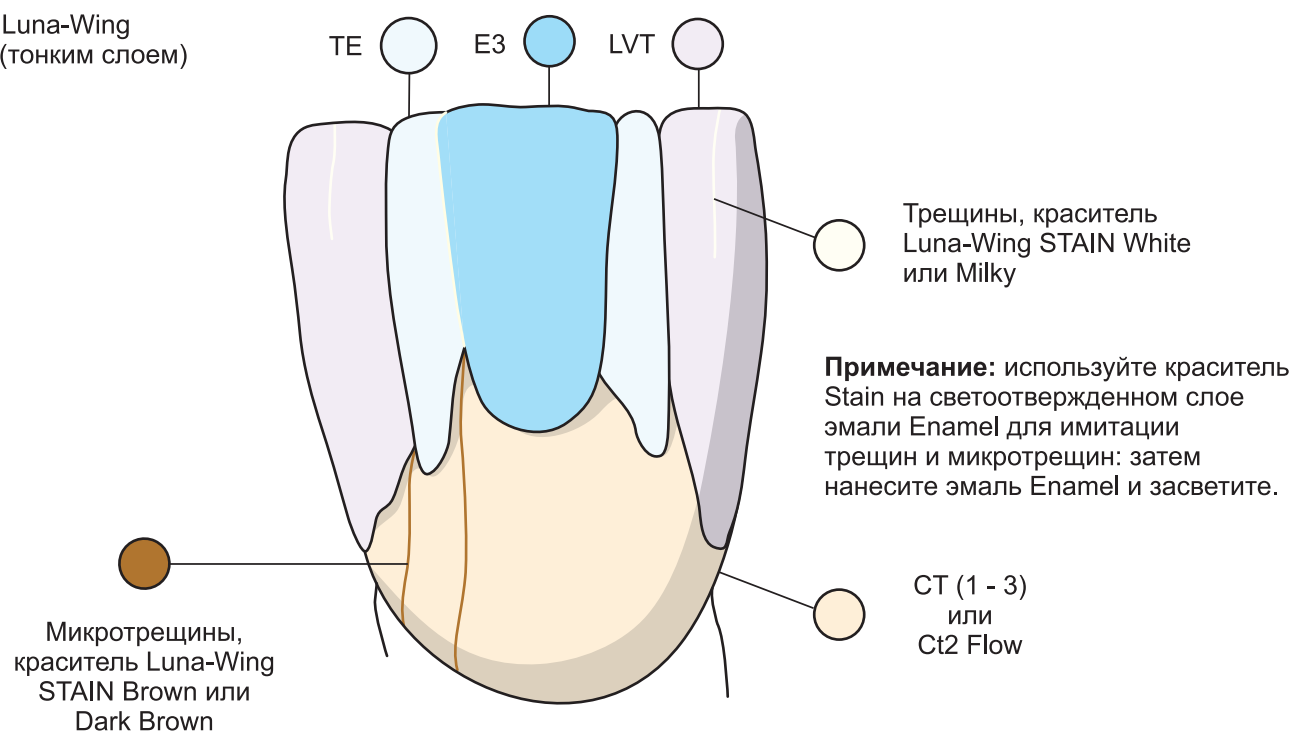
## Фронтальные зубы (пожилые пациенты)



### Шаг 4

Нанесите прозрачный слой Т на режущий край, затем Эффект-массу Amber (цвет янтарь) для создания оранжевого опакowego слоя, который можно увидеть в области режущего края фронтальных зубов пожилых пациентов. Далее, нанесите краситель Luna-Wing STAIN Red Brown (красно-коричневый) или Brown (коричневый), чтобы придать дополнительную яркость, и краситель Luna-Wing STAIN Gray для создания серого опакowego слоя.

## Внутренние акценты / Эмаль

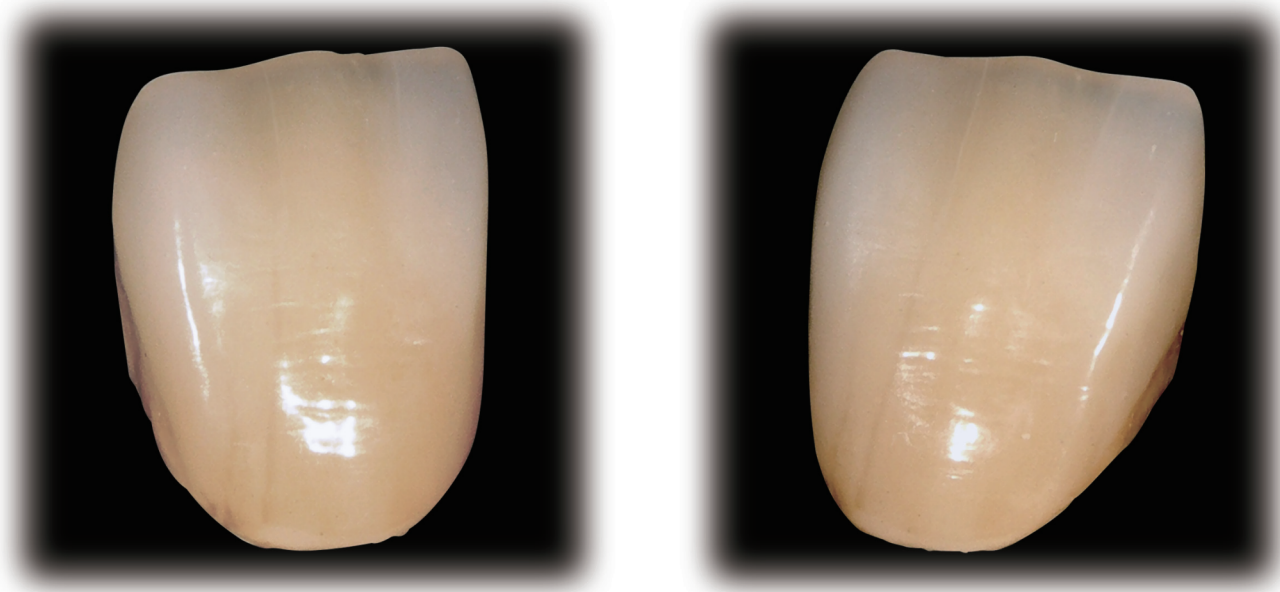


### Шаг 5

Используйте прозрачный слой СТ 1-3 (бежевый, кофейный, оранжевый) или жидкотекучий СТ 2 Flow для формирования светло-коричневого градиента к пришеечной области. Нанесите прозрачную эмаль ТЕ или прозрачный слой LVT для передачи цветового градиента эмали, идущего до проксимальной области.

**Примечание:** использование продуктов линейки Flow на четвертом и пятом этапах значительно упрощает процесс нанесения.

## Фронтальные зубы (пожилые пациенты)



### Конечный результат

Широкий диапазон цветовой передачи при применении эффект-массы Effect, прозрачного слоя Translucent, жидкотекучих композитов TWiNY Flow и красителей Luna-Wing Stain.

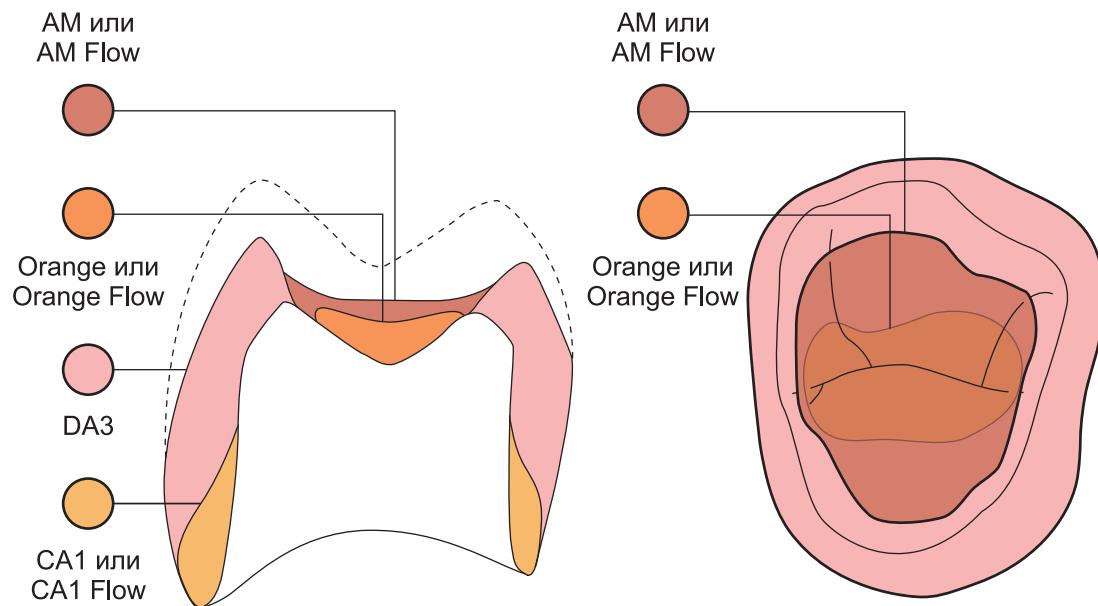
Премоляры

Effect.  
EFFECT.  
TWiNY & TWiNY **Flow**

Премоляры



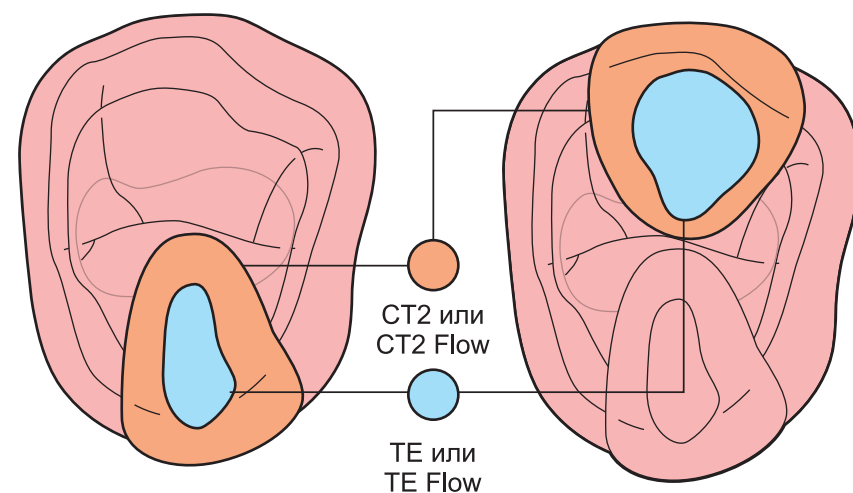
## Премоляры



### Шаг 1

Нанесите массу CA1 на пришеечную область, затем массу Orange в центр окклюзионной поверхности зуба. Далее нанесите массу AM на всю окклюзионную поверхность для перекрытия предыдущего слоя.

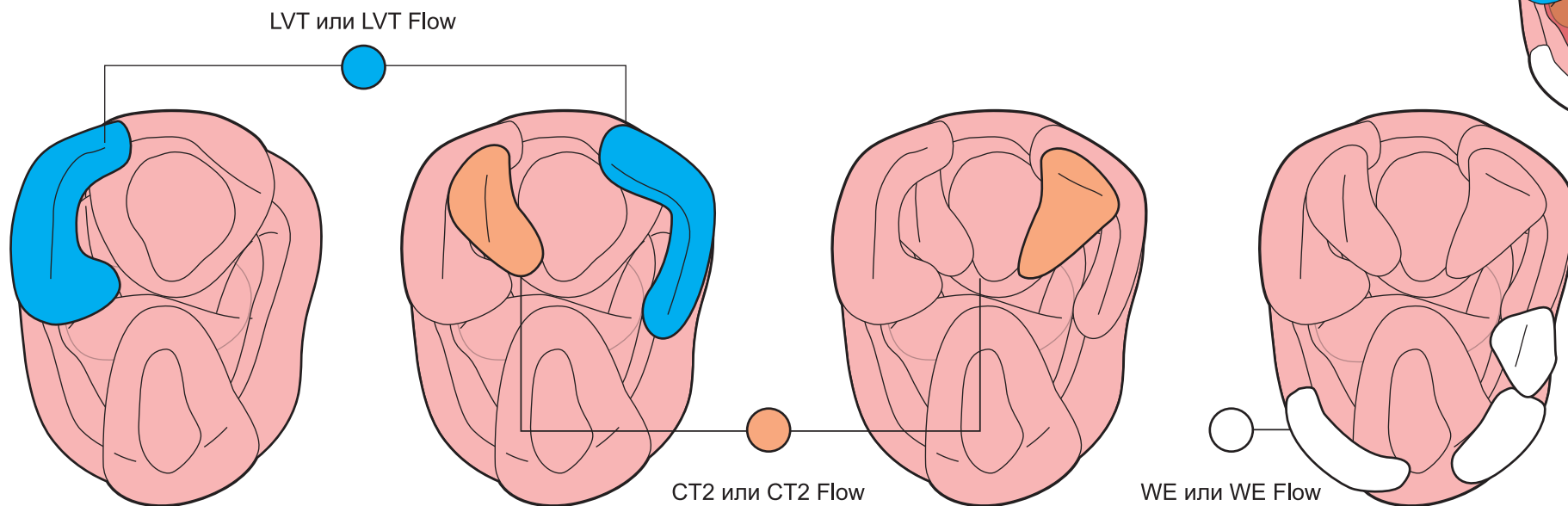
## Пришеечная и окклюзионная поверхности



### Шаг 2

Нанесите прозрачный слой СТ 2 с лингвальной (язычной) или букальной стороны до бугорка коронки зуба, а затем нанесите прозрачную эмаль ТЕ с лингвальной стороны и на щечный бугорок коронки.

**Примечание:** использование продуктов линейки Flow на первом и втором этапах значительно упрощает процесс нанесения.



**Шаг 3**

Нанесите прозрачный слой LVT на краевой гребень щечного бугра, затем нанесите прозрачный слой CT 2 на треугольный гребень щечного бугра.

**Шаг 4**

Нанесите массу WE для передачи белого цвета, который виден на на гребне окклюзионной поверхности.

**Примечание:** использование продуктов линейки Flow на третьем и четвертом этапах значительно упрощает процесс нанесения.

## Премоляры



## Конечный результат

Широкий диапазон цветовой передачи при применении эффект-массы Effect, прозрачного слоя Translucent, жидкотекучих композитов TWiNY Flow и красителей Luna-Wing Stain.

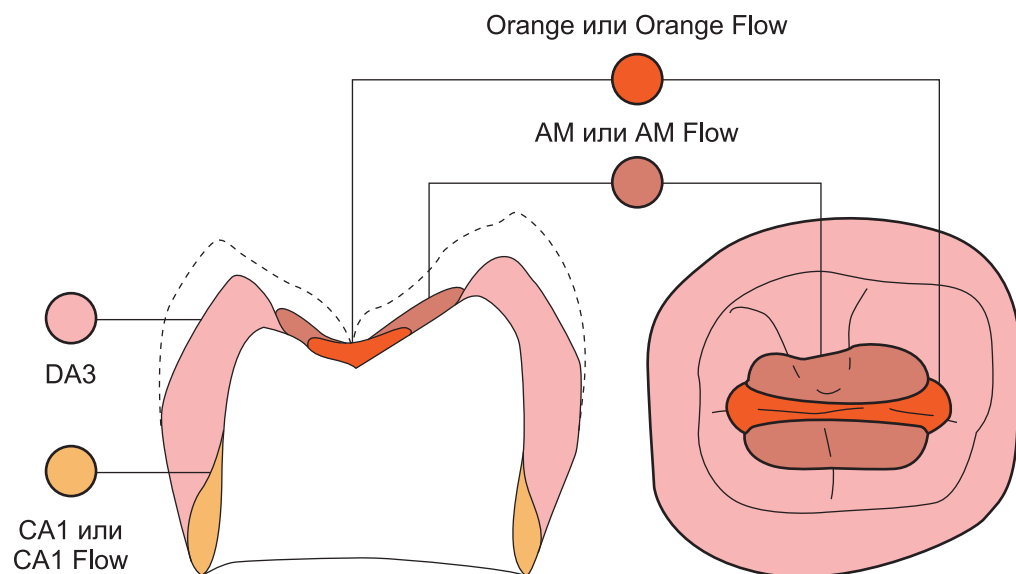
Моляры

Effect.  
EFFECT  
**TWİNY & TWİNY** Flow

Моляры



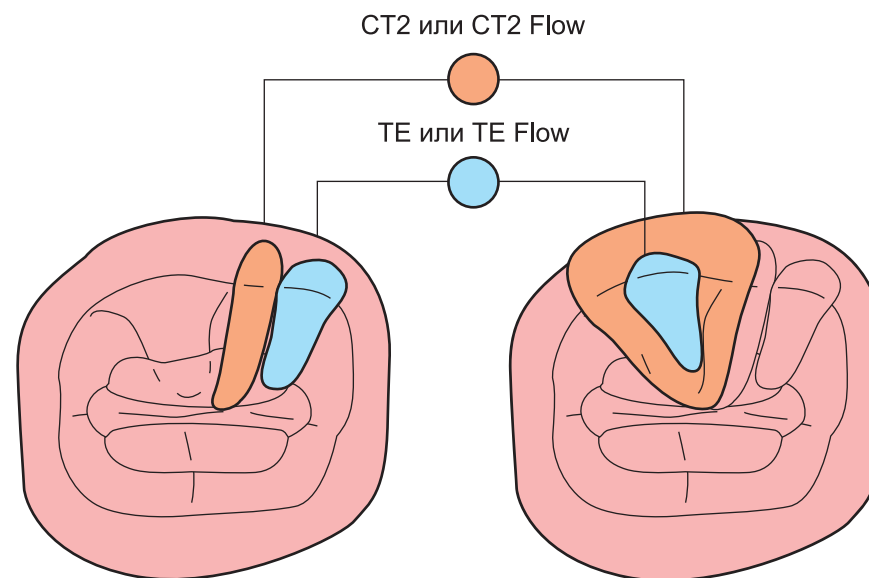
## Моляры



### Шаг 1

Нанесите массу CA1 на пришеечную область, затем массу Orange в центр окклюзионной поверхности зуба. Далее нанесите массу AM, как показано на рисунке выше, для частичного перекрытия предыдущего слоя.

## Пришеечная и окклюзионная поверхности

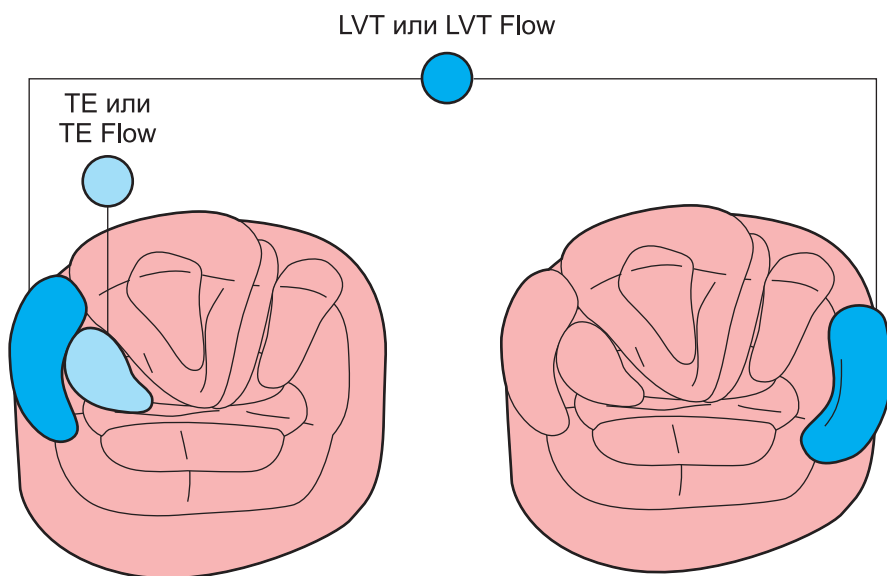


### Шаг 2

Нанесите прозрачный слой CT 2 и прозрачную эмаль TE с щечной стороны до вершины бугра.

**Примечание:** использование продуктов линейки Flow на первом и втором этапах значительно упрощает процесс нанесения.

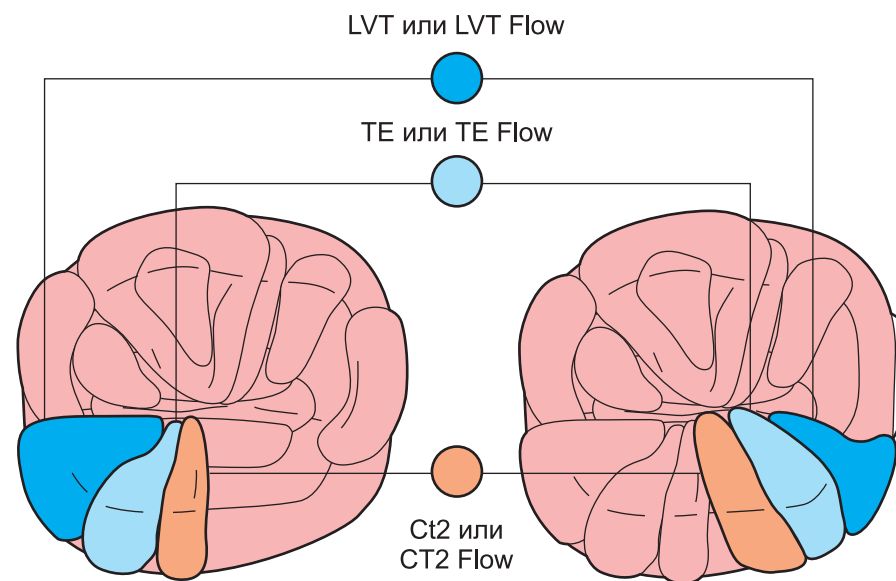
## Моляры



### Шаг 3

Нанесите прозрачный слой LVT на краевой гребень.

## Пришеечная и окклюзионная поверхности

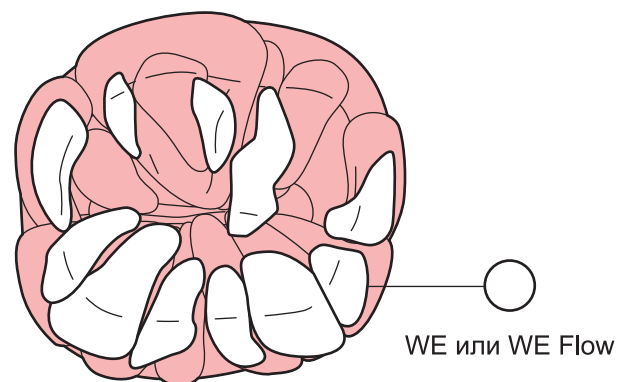


### Шаг 4

Нанесите прозрачную эмаль TE на вершунку лингвального бугорка, затем область вокруг него покройте прозрачной эмалью TE и прозрачным слоем LVT.

**Примечание:** использование продуктов линейки Flow на третьем этапе значительно упрощает процесс нанесения.

## Моляры

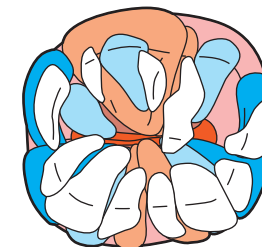


### Шаг 5

Используйте эффект-массу WE для передачи белого цвета, который виден на окклюзионном гребне.

**Примечание:** использование продуктов линейки Flow на четвертом этапе значительно упрощает процесс нанесения.

## Белые акценты



## Моляры



### Конечный результат

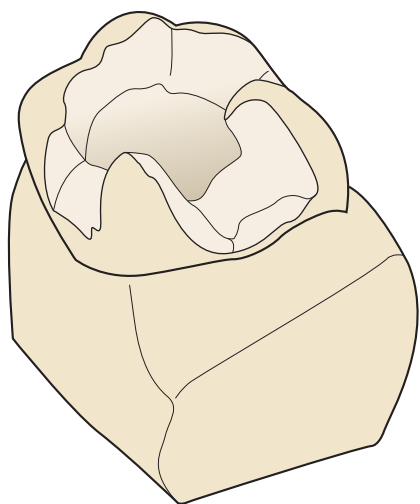
Широкий диапазон цветовой передачи при применении эффект-массы Effect, прозрачного слоя Translucent, жидкотекучих композитов TWiNY Flow и красителей Luna-Wing Stain.

Вкладки (инлеи)

Effect.  
EFFECT  
**TWİNY & TWİNY** Flow

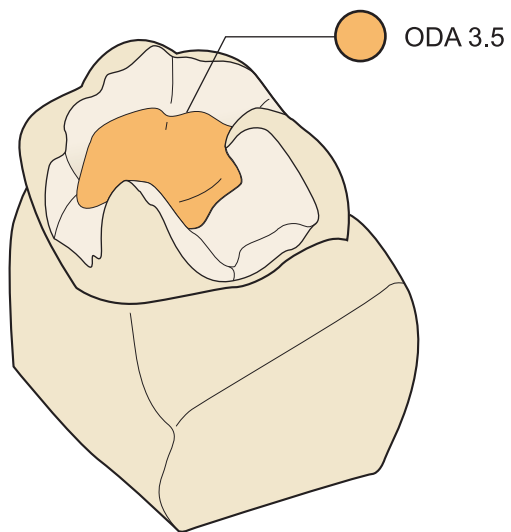
Вкладки (инлеи)





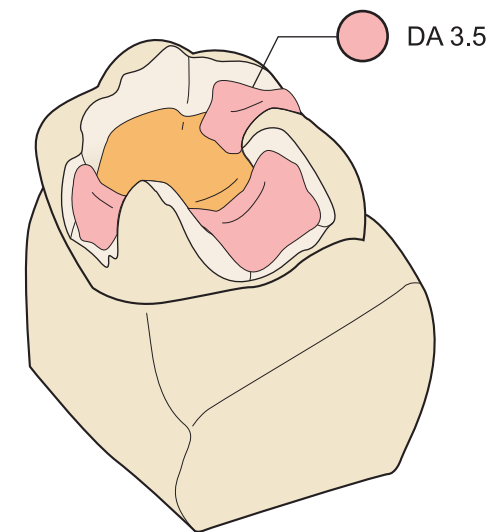
## Шаг 1

Изолируйте выточенную полость с помощью лака для изоляции Resin Spacer и нанесите жидкость для изоляции Resin Separator.



## Шаг 2

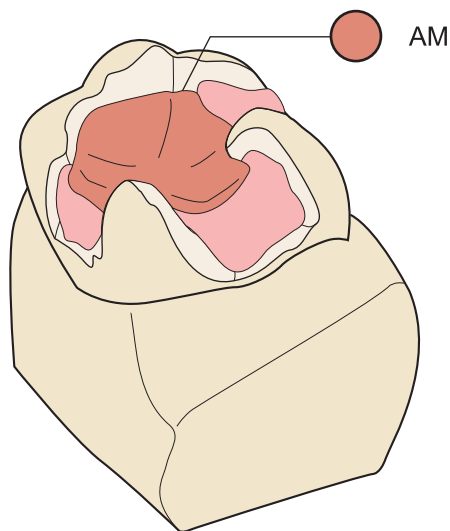
В случаях, когда не удалось создать слой достаточной плотности для последующего нанесения композитных материалов, нанесите opak-дентин Opaque Dentine A3.5 на дно полости.



## Шаг 3

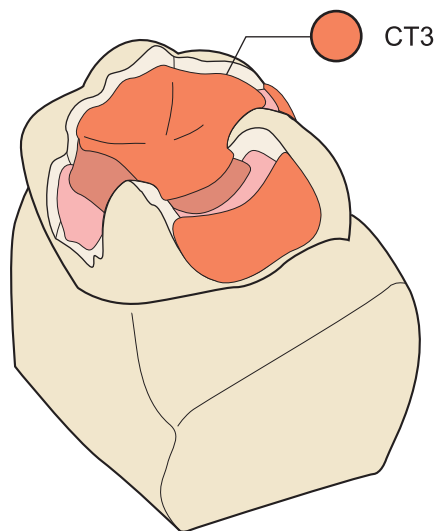
Нанесите дентин Dentine A3.5 на дно полости со стороны буккальной, лингвальной и примыкающей к соседнему зубу области.

## Вкладки (инлеи)



### Шаг 4

Нанесите эффект-массу AM в качестве базы для передачи глубины в центре окклюзионной поверхности.

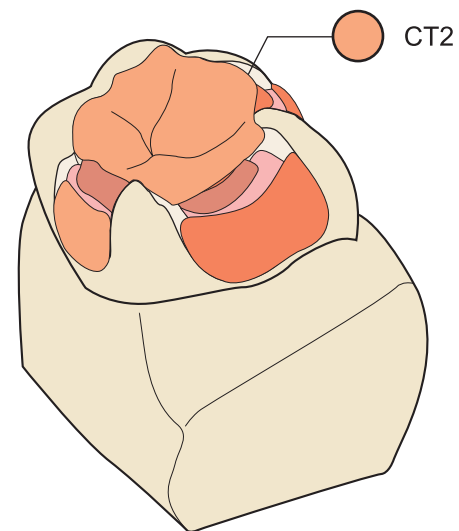


### Шаг 5

Для получения эффекта линзы от краевой зоны полости нанесите на стенку полости прозрачный слой СТ 3.

**Примечание:** наносите от области вокруг бугра до окклюзионной поверхности.

## Окклюзионная поверхность

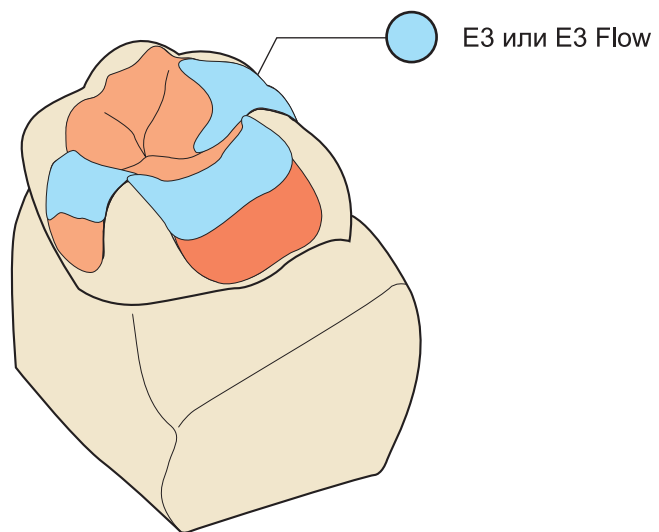


### Шаг 6

Для получения эффекта линзы нанесите прозрачный слой СТ 2 на краевую область.

**Примечание:** наносите массу около окклюзионного гребня.

## Вкладки (инлеи)



### Шаг 7

Нанесите эмаль Enamel E3 в качестве эмалевого слоя жевательной поверхности, подбирая цвет в соответствии с цветом эмали соседних зубов.

**Примечание:** использование продуктов линейки Flow на седьмом этапе значительно упрощает процесс нанесения.

## Вкладки (инлеи)



## Конечный результат

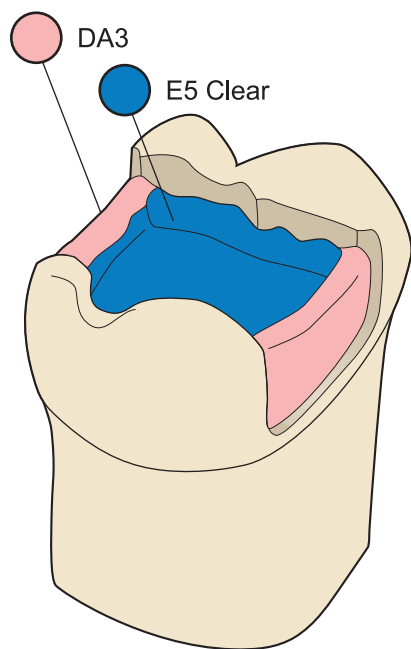
Широкий диапазон цветовой передачи при применении эффект-массы Effect, прозрачного слоя Translucent, жидкотекучих композитов TWiNY Flow и красителей Luna-Wing Stain.

Вкладка (инлей) с прозрачной эмалью Enamel Clear

Effect.  
Effect.  
**TWINY & TWINY** Flow

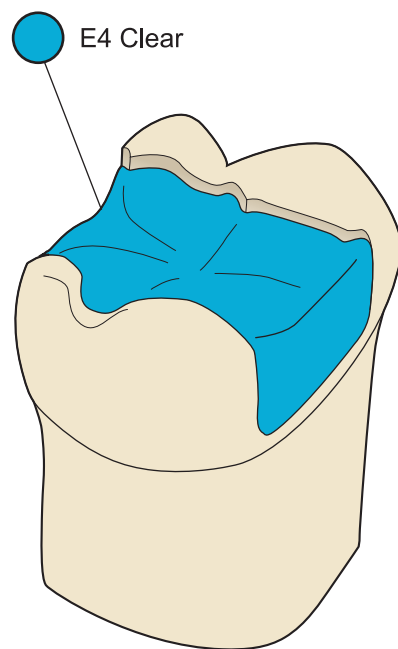
Вкладка (инлей) с прозрачной эмалью Enamel Clear





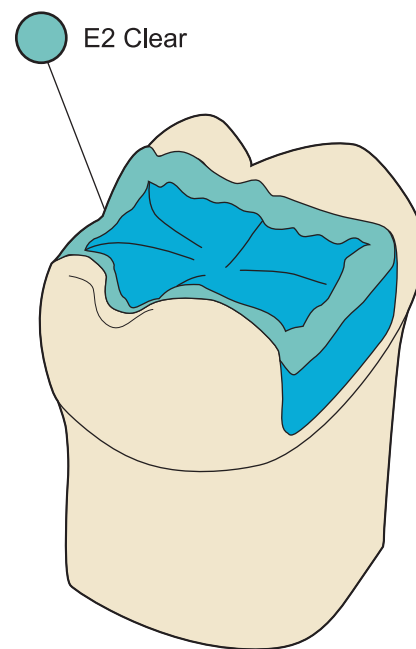
## Шаг 1

Нанесите прозрачную эмаль Enamel Clear E5 на дно полости, нанесите дентин DA3 на проксимальную область для создания эффекта глубины в центре окклюзионной поверхности.



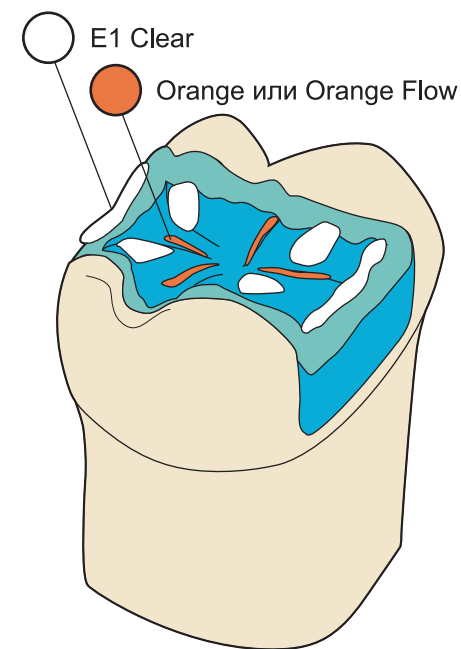
## Шаг 2

Для получения эффекта линзы в зоне от окклюзионной до проксимальной поверхности нанесите прозрачную эмаль E4 Clear.



## Шаг 3

Для получения эффекта линзы нанесите прозрачную эмаль E2 Clear по краям окклюзионной поверхности.

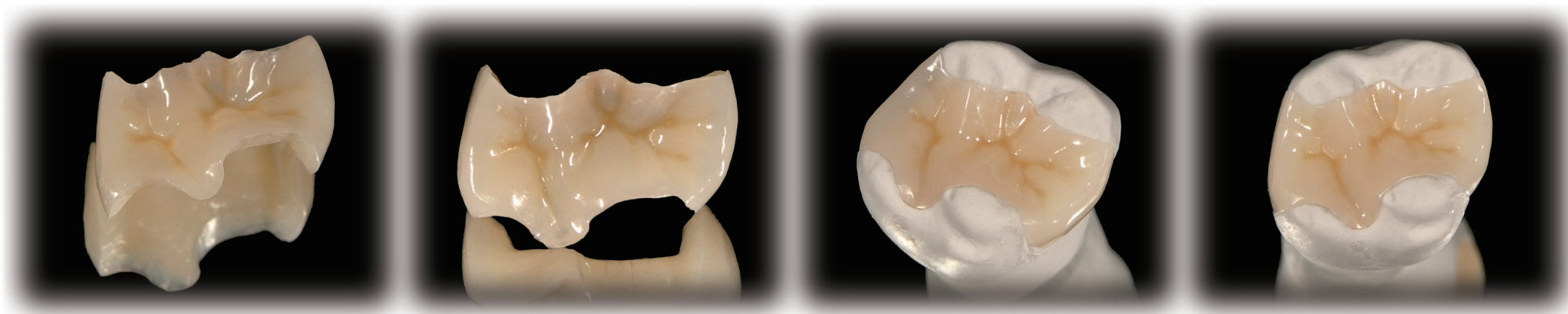


## Шаг 4

Нанесите прозрачную эмаль E1 Clear и Orange на область вокруг окклюзионного гребня.

**Примечание:** использование продуктов линейки Flow на четвертом этапе значительно упрощает процесс нанесения.

## Вкладка (инлей) с прозрачной эмалью Enamel Clear



### Конечный результат

Широкий диапазон цветовой передачи при применении эффект-массы Effect и прозрачной эмали Enamel Clear.

# TWiNY. Расцветка и компоненты

## Базовые цвета

Бондинг невидимый opak  
Invisible Opaque 2мл

Опак  
Opaque 2мл

Пришеечная масса  
Cervical 2.6мл

Опак-Дентин  
Opaque Dentine 2.6мл

Дентин  
Dentine 2.6мл

Эмаль  
Enamel 2.6мл

Прозрачная Эмаль  
Enamel Clear 2.6мл

Специальный Опаковый цвет  
Opaque Special Colors 2мл

Эффект массы  
Effect 2.6мл

Прозрачный слой  
Translucent 2.6мл

Жидкотекучий TWiNY  
TWiNY Flow 2.6мл

| A1   | A2   | A3   | A3.5   | A4   | B1   | B2   | B3   | B4   | C1   | C2   | C3   | C4   | D2   | D3   | D4   |
|------|------|------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| IvO  |      |      |        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| OA1  | OA2  | OA3  | OA3.5  | OA4  | OB1  | OB2  | OB3  | OB4  | OC1  | OC2  | OC3  | OC4  | OD2  | OD3  | OD4  |
| CA1  |      | CA2  |        | CB1  |      | CB2  |      | CC1  |      | CC2  |      | CD1  |      | CD2  |      |
| ODA1 | ODA2 | ODA3 | ODA3.5 | ODA4 | ODB1 | ODB2 | ODB3 | ODB4 | ODC1 | ODC2 | ODC3 | ODC4 | ODD2 | ODD3 | ODD4 |
| DA1  | DA2  | DA3  | DA3.5  | DA4  | DB1  | DB2  | DB3  | DB4  | DC1  | DC2  | DC3  | DC4  | DD2  | DD3  | DD4  |
| E2   |      | E3   |        | E4   |      | E1   |      | E2   |      | E3   |      | E4   |      | E4   |      |

|          |          |          |          |          |
|----------|----------|----------|----------|----------|
| E1 Clear | E2 Clear | E3 Clear | E4 Clear | E5 Clear |
|----------|----------|----------|----------|----------|

|      |      |    |
|------|------|----|
| InO1 | InO2 | MO |
|------|------|----|

|        |        |    |    |    |       |
|--------|--------|----|----|----|-------|
| Coffee | Orange | AM | OC | WE | HV WE |
|--------|--------|----|----|----|-------|

|     |   |     |     |     |     |     |         |               |        |
|-----|---|-----|-----|-----|-----|-----|---------|---------------|--------|
| HVT | T | LVT | CT1 | CT2 | CT3 | CT4 | T Glass | T Glass Clear | T Blue |
|-----|---|-----|-----|-----|-----|-----|---------|---------------|--------|

|          |          |          |            |          |          |         |         |         |          |          |
|----------|----------|----------|------------|----------|----------|---------|---------|---------|----------|----------|
| DA1 Flow | DA2 Flow | DA3 Flow | DA3.5 Flow | DA4 Flow | DB1 Flow | E1 Flow | E2 Flow | E3 Flow | CA1 Flow | CA2 Flow |
|----------|----------|----------|------------|----------|----------|---------|---------|---------|----------|----------|

|             |             |         |         |         |
|-------------|-------------|---------|---------|---------|
| Coffee Flow | Orange Flow | AM Flow | OC Flow | WE Flow |
|-------------|-------------|---------|---------|---------|

|         |          |        |          |          |          |              |                    |             |
|---------|----------|--------|----------|----------|----------|--------------|--------------------|-------------|
| TE Flow | HVT Flow | T Flow | LVT Flow | CT2 Flow | CT4 Flow | T Glass Flow | T Glass Clear Flow | T Blue Flow |
|---------|----------|--------|----------|----------|----------|--------------|--------------------|-------------|

|         |         |         |         |          |              |               |
|---------|---------|---------|---------|----------|--------------|---------------|
| G1 Flow | G3 Flow | G5 Flow | G7 Flow | GOr Flow | GM Gray Flow | GM Trans Flow |
|---------|---------|---------|---------|----------|--------------|---------------|

Отбеливающие цвета  
Опак

Оpaque 2мл

Дентин

Dentine 2.6мл

Эмаль

Enamel 2.6мл

Десневые красители

Gum Stain 1мл

Прозрачная Эмаль

Trans Enamel 2.6мл

База

Base 2.6мл

| W0  | W1  | W2  | W3  |     |  |
|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| OW1 |     | OW2 |     | OW3 |  |
| DW0 | DW1 | DW2 | DW3 |     |  |
| E0  |     | E1  |     |     |  |

|            |       |         |          |
|------------|-------|---------|----------|
| G Dark Red | G Red | G Milky | G Violet |
| G D R      | G Red | G Mky   | G Vlt    |

|    |
|----|
| TE |
|----|

|      |
|------|
| Base |
|------|

## Десневые цвета

Десневой Опак

Gum Opaque 2мл

Десневой Дентин

Gum 2.6мл

Десневой Модификатор

Gum modifier 2.6мл

| G1      | G2       | G3   | G4 | G5   | G6 | G7   | G Or |       |  |
|---------|----------|------|----|------|----|------|------|-------|--|
| OG 1    |          | OG 2 |    | OG 4 |    | OG 5 |      | OG Or |  |
| G1      | G2       | G3   | G4 | G5   | G6 | G7   | G Or |       |  |
| GM Gray | GM Trans |      |    |      |    |      |      |       |  |

## Красители

Stain 1мл



Красители для Luna-Wing также могут использоваться и для композита TWiNY (как внутренние красители).

|        |       |       |             |              |         |         |             |         |
|--------|-------|-------|-------------|--------------|---------|---------|-------------|---------|
| White  | Milky | Pink  | Salmon Pink | White Violet | Violet  | Orange  | Dark Orange | Red     |
| Yellow | Blue  | Brown | Red Brown   | Dark Brown   | A Shift | B Shift | C Shift     | D Shift |
| Gray   | Black | Clear |             |              |         |         |             |         |

# LED CURE Master

## Полимеризатор светодиодный

для полимеризации облицовочных  
светоотверждаемых композитов  
(вкладки, виниры, коронки, протяжённые мосты)



### 1 Снижение затрат

СВЕТОДИОДНЫЕ лампы сокращают эксплуатационные расходы. Решена проблема с заменой ламп.

### 2 Снижено потребление электроэнергии (160 VA)

Потребление электроэнергии составляет примерно 1/5 энергопотребления галогенных ламп.

### 3 Короткое время отверждения

Отверждение композитных керамонаполненных материалов (Luna-Wing и TWiNY) может быть произведено в гораздо более короткие сроки. Время отверждения сокращено, примерно с 10 минут до 2 минут 30 секунд. Общее время, необходимое для прохождения всех этапов светоотверждения за один раз (праймер, опак, дентин, эмаль и окончательное отверждение), снижено с 9 минут до 3 минут.

### 4 Стабильная световая мощность

Световая мощность не колеблется благодаря применению постоянного тока; следовательно, отверждение может осуществляться равномерно и стабильно.

### 5 Меньше усадка без термического воздействия

Поскольку светодиоды не излучают тепловые волны, композитные материалы не дают усадку и не деформируются; как следствие, они подходят для точных стоматологических операций, например, создание работ на имплантатах, вкладок, виниров, протяжённых мостов.

### 6 Бесшумная работа

Бесшумная работа на всех этапах эксплуатации.

### 3 Время отверждения для Luna-Wing и TWiNY

|                        | LED CURE Master | Обычное время отверждения |
|------------------------|-----------------|---------------------------|
| Праймер                | 10              | 90                        |
| Опак                   | 30              | 180                       |
| Дентин, Эмаль и т.п    | 10              | 60                        |
| Дентин для промежутков | 90              | 180                       |
| Краситель              | 10              | 60                        |
| Финальное отверждение  | 90              | 180                       |

### 3 Функция кнопки Course для Luna-Wing и TWiNY

|                        | Сушка     | Время отверждения | № кнопки |
|------------------------|-----------|-------------------|----------|
| Праймер                | —         | 10                | ①        |
| Опак                   | —         | 30                | ②        |
| Дентин, Эмаль и т.п    | —         | 10                | ①        |
| Дентин для промежутков | —         | 90                | ③        |
| Краситель              | —         | 10                | ①        |
| Финальное отверждение  | Luna-Wing | —                 | ③        |
|                        | TWiNY     | 60                | ④        |

\*Время процесса отверждения может быть настроено в секундах.

**LED CURE MASTER** можно использовать не только для отверждения композитных материалов, а также материалов для обработки поверхности, например, светоотверждаемого лака и светоотверждаемого воска.

## Линейка продуктов Multi Primer

### Бондинг для нанесения композитов на сплавы Multi Primer PASTE

CAD/CAM и лаборатория



Праймер и невидимый opak в одном. Праймер-паста для обработки поверхности сплава, обеспечивающая адгезию за один шаг. Применяется при нанесении композитов как на драгоценные металлы, так и на сплавы не драгоценных металлов.

### Бондинг для нанесения композитов на сплавы и диоксид циркония Multi Primer Liquid

CAD/CAM, клиника и лаборатория



Праймер используется перед нанесением композитов на поверхности из драгоценных металлов, сплавов не драгоценных металлов и диоксида циркония. Подходит для клинического применения.

### Бондинг для коррекции светоотверждаемых композитов Multi Primer REPAIR LIQUID ONE

CAD/CAM и лаборатория



Заменяет ранее применявшиеся Repair Primer и Repair Liquid. Multi Primer REPAIR LIQUID ONE используется для нанесения дополнительного слоя композита.

## Жидкости для сепарации и изоляции



Жидкость Воздушный барьер Air Barrier для композитов C&B  
Объем: 7 мл



Изолирующая жидкость Spacer для композитов C&B  
Объем: 5 мл



Сепаратор Separator для композитов C&B  
Объем: 5 мл

## Полировочные пасты



Полировочная паста C&B Diamond Polisher  
Объем: 8 г.



Полировочная паста C&B Nano Diamond Polisher  
Объем: 5 г.

## Наш подход к безопасности

По мере развития медицинской техники уровень сложности, необходимый от исследований и разработок до производства и отгрузки, также растет. YAMAKIN усиливает отношения с внешними организациями и внедряет менеджмент мирового уровня, стремясь обеспечить безопасность и качество продукции.

## Центр разработок YAMAKIN



## Производственная среда Yamakin



Все производственные процессы проводятся в стерильных помещениях под строгим контролем.

## Проверка биологической безопасности



YAMAKIN создал лабораторию биологической безопасности на кафедре челюстно-лицевой хирургии Медицинской Школы Университета г. Кочи в Японии. Мы изучаем и анализируем стоматологические материалы, оценивая различные биологические факторы, такие как аллергенность, канцерогенность, влияние на наших потомков. Благодаря такому контролю качества клиенты Yamakin всегда уверены в безопасности применяемой продукции.

Стерильное  
помещение  
на фабрике  
Yamakin в г. Кочи





# Effect. **TWiNY** **TWiNY** Flow



## Дентал-Ист

Стоматологические  
оборудование и материалы

ООО «Дентал-Ист» 125195, г. Москва,

Ленинградское шоссе, д. 96А.  
Тел./Факс: +7 (499) 745-63-20  
E-mail: shop@dental-east.ru  
Сайт: www.dental-east.ru



Наш партнёр в РФ



интернет-магазин a3-dent.ru  
оборудование и материалы  
для стоматологии

## A3-DENT.RU

ООО «Атридент» 125195, г. Москва,

Ленинградское шоссе, д. 96А.  
Тел./Факс: +7 (499) 745-63-01  
E-mail: shop@a3-dent.ru  
Сайт: www.a3-dent.ru



Наш партнёр в Казахстане



## Atri

стоматологические материалы

ТОО «Атри» г. Алматы, ул. Макатаева 117, лит А,

офис 424 (Бизнес-центр "LOTOS").  
Тел. городской: +7 (727) 339-05-72  
Тел. сотовый: +7 (771) 747-99-05  
E-mail: shop@atri.kz, Сайт: www.atri.kz



Ред. №1 Февраль 2026г.

