



JAPAN

YAMAKIN

TMR ZFill 10.

Стоматологический
наногибридный
светоотверждаемый
композит с
добавлением
диоксида циркония



Каталог продукции

2026 ВЕР. №3

Дмитрий Копылов

Врач-стоматолог, основатель, главный врач "Стоматологической клиники докторов Копыловых". Специалист в области прямой, непрямой реставрации зубов. С 2019 года член японской ассоциации цифровой стоматологии.

Ред. №3 Февраль 2026г
www.igos-yamakin.ru

Директор компании «Дентал-Ист»

Здравствуйте, уважаемые клиенты и партнёры!

Компания «Дентал-Ист» более 35 лет успешно работает на стоматологическом рынке России. Мы объединяем передовые технологии, качественные материалы и профессиональный опыт, обеспечивая клиники и лаборатории современными решениями по доступным ценам. Нам удалось построить устойчивую репутацию надежного поставщика. Долгосрочное сотрудничество с ведущими производителями Японии и Южной Кореи заложило основу качеству и доступности продукции, которую мы предлагаем нашим клиентам.

Собственная зуботехническая лаборатория и фрезерный центр проводят испытания всех новинок, прежде чем мы выводим их на рынок. Оказывает услуги изготовления протезов любой сложности из современных материалов.

Мы сотрудничаем с известными международными лекторами. Их опыт позволяет повышать квалификацию врачей стоматологов и зубных техников. Для этого мы регулярно организуем различные учебные мероприятия: от вебинаров до мастер-классов. Мы активно взаимодействуем с учебными заведениями, обеспечивая их научно-практической базой, повышая качество образования.

Сервисная служба, которая осуществляет гарантийное и послепродажное обслуживание, помогает создавать понятные инструкции для пользователей.

За эти годы нам удалось подготовить не одно поколение опытных менеджеров, которые постоянно стажируются и накапливают опыт, чтобы общаться с клиентами на одном языке.

Наша компания работает как с клиентами из России, так и из Армении, Беларуси, Казахстана, Кыргызстана, Таджикистана и Узбекистана. А для улучшения логистики и качества обслуживания мы открыли представительство в Республике Казахстан, где организован офис продаж и склад.

Наш приоритет - подобрать оптимальное решение для наших клиентов в кратчайшие сроки с минимальными затратами и оказать всестороннюю поддержку.



Афанасьев Алексей Николаевич

Продукция



Головной офис компании



Проводим учебные курсы



Участвуем в выставках



Содержание

| | |
|--|-------------------|
| История компании Yamakin ----- | стр. 2 |
| Линейка продукции Yamakin ----- | стр. 3 |
| Представление опинион лидера компании Yamakin в России -- | стр. 4 |
| Клинические случаи реставрации композитом Z Fill 10 ----- | стр. 5-7 |
| Презентация материалов Z Fill 10. и Aqua Bond 0. ----- | стр. 8-9 |
| Особенности и работа с композитом Z Fill 10 ----- | стр. 10-11 |
| Бондинг для композита Aqua Bond 0. ----- | стр. 12-15 |
| Бондинг для металла и керамики Multi Primer Liquid ----- | стр. 16-17 |
| Варианты поставки ----- | стр. 18-19 |
| О биологической безопасности материалов Yamakin ----- | стр. 20 |

История компании Yamakin



Новое слово в искусстве создания эстетических стоматологических реставраций



Головной
офис

Президент компании Yamakin

Будучи многопрофильным производителем стоматологических материалов с сильной научно-исследовательской базой и семидесятилетней историей развития, компания YAMAKIN стремится стать надежным партнером для своих клиентов, на которого они могут рассчитывать.

小本 樹育

Шигенари Ямамото

президент и исполнительный директор
YAMAKIN CO., LTD.



Компания YAMAKIN CO., LTD. была основана в мае 1957 года и изначально называлась YAMAMOTO STORE. Данное предприятие занималось производством, обработкой и продажей драгоценных металлов. В июле 1976 года компания сменила название на Yamamoto Precious Metal Co., Ltd., передав устремления своего основателя следующему поколению. Это был новый старт для компании, после чего сфера нашей деятельности расширилась до производства стоматологических материалов, таких как сплавы драгоценных металлов, керамика и гибридный композит. Мы продолжаем активно развиваться в этих сферах и сегодня.

1 июля 2017 года в честь 60-летия со дня основания мы изменили название компании на YAMAKIN CO., LTD. Это стало нашим третьим стартом. Развиваясь, мы будем передавать стремления нашего основателя следующему поколению, чтобы создавать надежды и мечты для будущего.

Пользуясь случаем, мы хотим выразить искреннюю благодарность и признательность всем нашим дорогим клиентам, партнёрам и друзьям из нашего сообщества. Мы надеемся на ваше содействие, поддержку и сотрудничество. Будьте уверены, что в YAMAKIN CO., LTD. мы сделаем все возможное, чтобы реализовать инновационные проекты, которые будут соответствовать вашим ожиданиям и потребностям.

Фабрики компании Yamakin

Первая фабрика



Вторая фабрика



Третья фабрика



История развития компании Yamakin

- **1957** Основание компании Yamamoto Store господином Шигетoshi Ямамото: производство, обработка и продажа драгоценных металлов.
- **1976** Получение лицензии на производство и продажу зуботехнических сплавов из драгоценных металлов.
- **2001** Выпуск материала ZEO CE LIGHT, керамической массы для зуботехнических работ.
- **2003** Получение сертификатов ISO 9001 и ISO 13485. Получение маркировки CE и запуск ZEO CE LIGHT на европейском рынке.
- **2006** Выход второй линейки для металлокерамики - ZEOQUICK. Выпуск Luna-Wing, светоотверждаемого композита для не прямых реставраций.
- **2008** Приз 22-ой Региональной отраслевой премии префектуры Кочи (Luna-Wing).
- **2010** Выпуск TWiNY, свето- и теплоотверждаемого композита для не прямых реставраций.
- **2011** Приз Региональной отраслевой премии бюро Шикоку в области экономики, торговли и промышленности (TWiNY).
- **2012** Выпуск полимеризатора LED CURE Master.
- **2014** Выпуск композитных дисков для CAD/CAM из гибридной керамики KZR-CAD HR Disc (только для внутреннего рынка)
- Выпуск титановых дисков и блоков для CAD/CAM KZR-CAD Ti (только для внутреннего рынка).
- **2015** Поощрительный приз 29-ой Премии местной промышленности Кочи (Гибридные композитные блоки KZR-CAD).
- Главный приз 14-ой Экологической премии промышленной отрасли Кочи (Система вторичной переработки YAMAMOTO).
- Выпуск композитных блоков из гибридной керамики KZR-CAD HR Block2.
- **2016** Выпуск первого композитного пломбирочного материала iGOS на рынок Японии.
- Выпуск адгезива 7-го поколения iGOS-BOND.
- Награда за продвижение отрасли на 20-й Премии в области промышленных технологий Шикоку (Компания YAMAKIN).
- **2017** Выпуск многослойных композитных блоков из гибридной керамики KZR-CAD HR2 GR.
- Завершение строительства третьей фабрики в Кочи.
- В честь 60-летия со дня основания компании, её название было изменено на YAMAKIN CO., LTD.
- **2018** Усовершенствована технология пломбирочных материалов, выпуск более прочного и эстетичного композитного материала Z Fill 10.
- Выпуск адгезива 8-го поколения Aqua Bond 0.
- **2021** Выпуск глазури Nule:Coat, для композитных реставраций с широкой палитрой оттенков.
- **2022** Выпуск пломбирочного материала с уникальной технологией подбора цвета, "Эффект камуфляжа" A-UNO, на рынок Японии.

Линейка продукции Yamakin

Материал пломбирочный
А·UNO
2022 год

Цемент
MARIMO CEMENT LC
2020 год

CAD/CAM диски PEEK
KZR-CAD PEEK
2023 год

Глазурь
Nu:le Coat
2021 год

Адгезив
AQUA BOND 0
2018 год

Материал пломбирочный
TMR Z Fill 10.
2018 год

Цемент
TMR MTA cement Mielle
2019 год

Сплавы драгоценных металлов
1957 год

Адгезивная система
Multi Primer
2014 год

Бондинг
iGOS-BOND
2016 год

Материал пломбирочный
iGOS
2016 год

2019 год

2014 год

2015 год

Гель для травления и очищения
Multi Etchant
2015 год

YAMAKIN
Новое слово в искусстве создания эстетических реставраций

Композитные диски для CAD/CAM
KZR-CAD HR
2014 год

CAD/CAM диски из nano-циркония
KZR-CAD NANOZR
2019 год

CAD/CAM диски из поликарбоната
KZR-CAD PC
2022 год

Композит технический
Luna-Wing
2006 год

Керамическая масса
ZEO CE LIGHT
2001 год

Композитные блоки для CAD/CAM
KZR-CAD HR 2 GR GRADATION
2015 год

CAD/CAM диски из циркония
KZR-CAD Zr Loxio
2019 год

2022 год

Композит технический
TWINY
2010 год

Керамическая масса
ZEO QUICK
2006 год

Композитные блоки для CAD/CAM
KZR-CAD HR 3 GAMMATHETA
2018 год

2019 год

CAD/CAM блоки армированные стекловолокном
KZR-CAD Fiber Block Frame
2023 год

2010 год

Краситель для диоксида циркония
ZR STAIN
2015 год



Копылов Дмитрий Юрьевич

Врач-стоматолог, специалист в области прямой и не прямой реставрации зубов. Главный врач клиники «Доктора Копыловы», являющейся инновационным центром Стоматологической Ассоциации России в области эндодонтии. Практикующий доктор.



Opinion Leader компании YAMAKIN в России

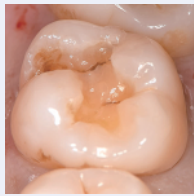


Действующий член Ассоциации Цифровой Стоматологии Японии. В 2019 году Копылов Д.Ю. и Копылова А.С. вступили в Ассоциацию. Они стали первыми врачами стоматологами из России в Ассоциации Цифровой Стоматологии Японии.

Клинические случаи. Пример применения TMR-Z Fill 10.

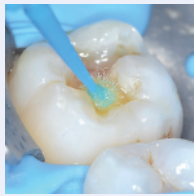
Клинические случаи, описанные ниже - только часть процессов, которые встречаются при восстановлении при помощи стоматологического пломбировочного материала на композитной основе TMR-Z Fill 10.

1 Ремонт полости 1. (фото предоставлено: Стоматологический кабинет Yamakita (Кочи, Япония)).



1 Формирование полости

Сформируйте полость в соответствии с клиническим случаем. **TMR-AQUA BOND 0** достигает последовательной адгезии даже в условиях повышенной влажности.



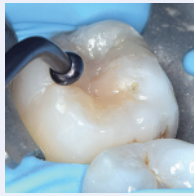
2 Нанесение TMR-AQUA BOND 0

Нанесите **TMR-AQUA BOND 0** по всей поверхности полости. Сушка воздухом может быть выполнена сразу после нанесения. Светотверждение 3 сек. полимеризатором с мощностью светового потока 2 400 mW/cm².



3 Нанесение TMR-Z Fill 10. Flow

Заполните полость композитом текучего типа. Большое количество оттенков в палитре позволяет доктору сделать работу более эстетичной. Светотверждение 4 сек. полимеризатором с мощностью светового потока 2 400 mW/cm².



4 Нанесение TMR-Z Fill 10. Universal

Имея хорошую пакуемость, универсальный тип композита подходит для филигранных работ. Оттенок A5 будет полезен при небольшом препарировании. Светотверждение 4 сек. полимеризатором с мощностью светового потока 2 400 mW/cm².



5 После завершения лечения

Благодаря тому, что **TMR-Z Fill 10** обладает высокой прочностью и свойством замедленного высвобождения ионов фтора, а так же эстетическими качествами натуральных зубов, повышается качество работы.

2 Ремонт полости 2. (фото предоставлено: Стоматологический кабинет Yamakita (Кочи, Япония)).

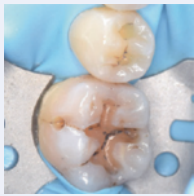


Рис 1. Формирование полости.



Рис 2. Нанесение адгезива TMR-AQUA BOND 0.



Рис 3. Применение TMR-Z Fill 10. Flow для труднодоступных мест.

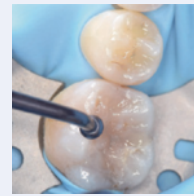


Рис 4. Применение TMR-Z Fill 10. Universal для формирования пломбы.



Рис 5. Результат выполненной работы.

3 Ремонт полости 3. (фото предоставлено: Стоматологический кабинет Yamakita (Кочи, Япония)).



Рис 1. Формирование полости.

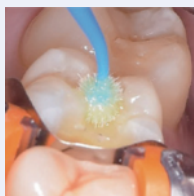


Рис 2. Нанесение адгезива TMR-AQUA BOND 0.

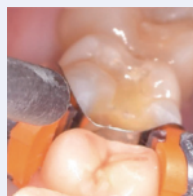


Рис 3. Воздушная сушка.

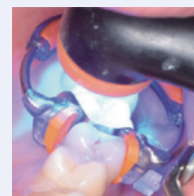


Рис 4. Светополимеризация.

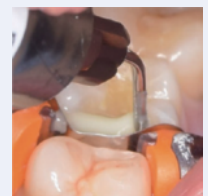


Рис 5. Применение TMR-Z Fill 10. Flow для труднодоступных мест.

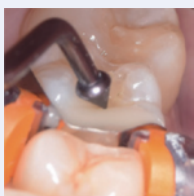


Рис 6. Применение TMR-Z Fill 10. Universal для формирования пломбы.



Рис 7. После полимеризации.

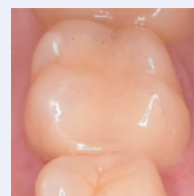


Рис 8. Результат выполненной работы.

Фронтальная реставрация зубов композитом Z Fill 10.



1. Было.



2. Было.



3. Стало.



4. Стало.

Фронтальная реставрация зубов композитом Z Fill 10.



1. Было.



2. Было.

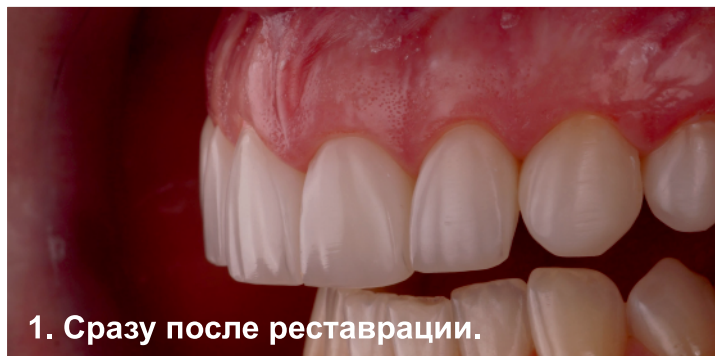


3. Стало.

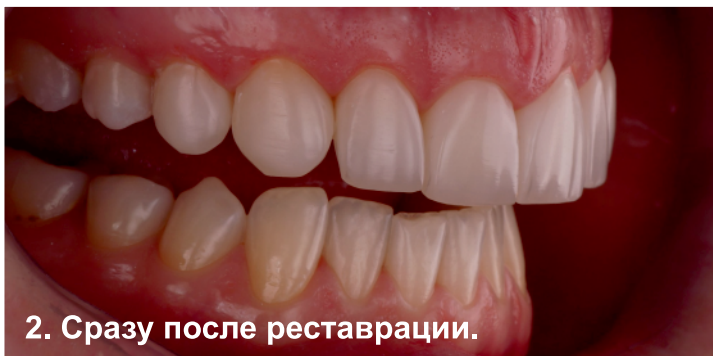


4. Стало.

Отсроченные результаты реставрации композитом Z Fill 10.



1. Сразу после реставрации.



2. Сразу после реставрации.

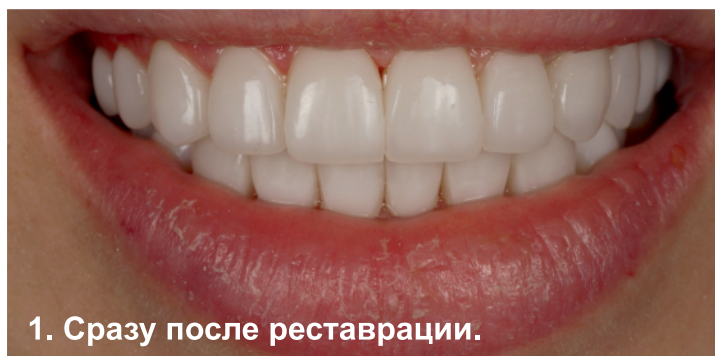


3. Через 2 года.



4. Через 2 года.

Отсроченные результаты реставрации композитом Z Fill 10.



1. Сразу после реставрации.



2. Через 1 год.



3. Через 2 года.

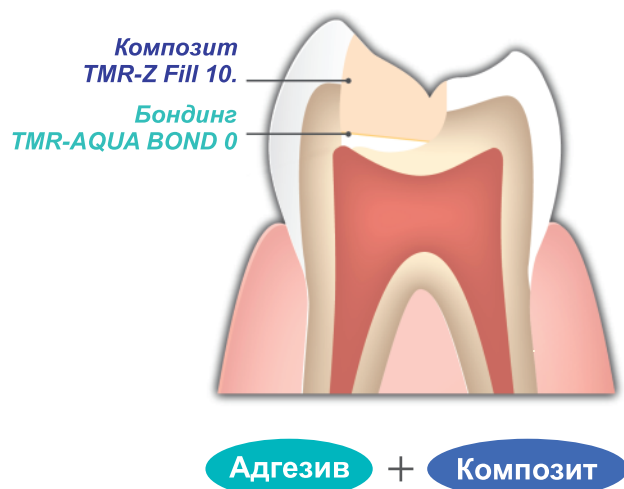


4. Через 3 года.

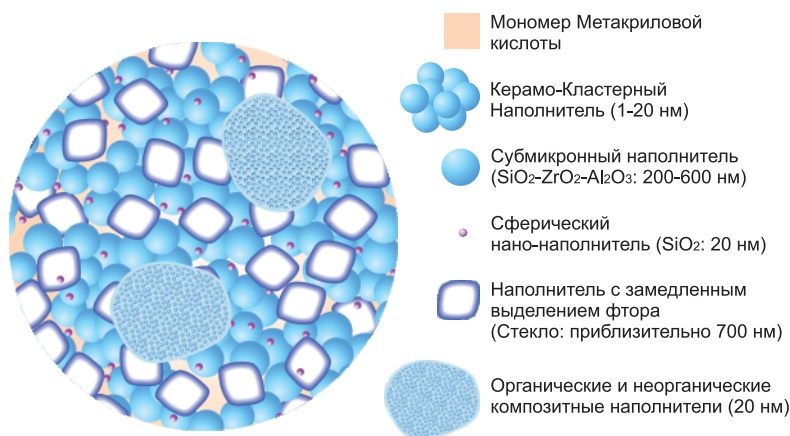
Продолжая традиции компании YAMAKIN, мы выдвигаем инновационное решение с использованием запатентованной Технологии Керамо-Кластерных Наполнителей. Серия TMR состоит из компонентов предназначенных для сохранения и защиты пульпы: самопротравливающийся бондинг TMR-AQUA BOND 0 для создания адгезии вне зависимости от влажности дентина, светоотверждаемый композит TMR-Z Fill 10. для прямых реставраций, обладающий высокой прочностью и свойством долгосрочного выделения ионов фтора.

TMR Z Fill 10.

Регистрационное удостоверение № P3H 2022/18268 от 15 Сентября 2022 года



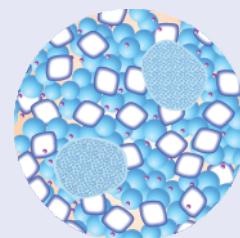
Схематичное изображение наполнителей TMR-Z Fill 10.



Запатентованная разработка компании YAMAKIN

Технология Керамо-кластерных Наполнителей

Технология керамо-кластерных наполнителей (ККН) - это оригинальная технология компании YAMAKIN. ККН состоит из трех типов наполнителей, неоднородные поверхности которых переплетены друг с другом. Благодаря своеобразному "эффекту якоря" достигается высокая прочность. Более того, достигается комбинация высокой прочности и замедленного высвобождения ионов фтора, которой обычно трудно добиться, добавляя наполнители с замедленным высвобождением ионов фтора



Примечание: для композитов Flow и Low Flow использовались мельчайшие стеклянные наполнители, чтобы регулировать текучесть.



Seventh Monodzukuri
Nippon Grand Awards

Концепция одновременного замедленного высвобождения ионов фтора и высокой прочности впервые была использована при производстве HR блоков для изготовления CAD/CAM коронок: KZR-CAD HR BLOCK 2. Разработчики были удостоены награды в категории технологического развития в ходе "Seventh Monodzukuri Nippon Grand Awards", проводимой Министерством Экономики, Торговли и Промышленности Японии.

- Накопление и долговременное выделение ионов фтора
- “Эффект хамелеона” при изготовлении реставраций в области передней и жевательной групп зубов
- Благодаря широкому диапазону вязкости, подходит **для восстановления** полостей всех типов, а также для придания реставрации **высокоэстетичного вида**.
- Низкий процент усадки во время светоотверждения, благодаря запатентованной **технологии Керамо-кластерных наполнителей**.
- **Высокая твердость** после полимеризации обеспечивается за счет частиц **диоксида циркония** в составе композита.
- **Низкая стираемость** при контакте с зубами-антагонистами
- **Быстрота и легкость полировки** поверхности отвержденного композита за счет сферических субмикронных наполнителей.
- Подходит для **реставрации** (починки) ортопедических конструкций, выполненных из диоксида циркония; керамики и стеклокерамики; различных полимерных материалов, включая композиты; оксида алюминия; сплавов драгоценных и недрагоценных металлов, в том числе титана и стали.
- Уникальные оттенки в палитре (A5, OA5, OW) для воспроизведения эстетических свойств зубов

Композит TMR Z Fill 10.

Новое слово в искусстве создания эстетических реставраций



TMR AQUA BOND 0 Бондинг

Высочайшая прочность адгезии к эмали и дентину без травления

- Обладает амфифильными свойствами - работает в сухих и влажных условиях.
- Отличные показатели при самопротравливании на эмали и дентине.
- Адгезия со всеми основными материалами
- Связывание композитов светового отверждения с тканями зуба.
- Простота в применении, прочность и надежность сцепления не зависят от степени влажности дентина.

Стоматологический адгезив 7-ого поколения



Регистрационное удостоверение на медицинское изделие от 14 Июля 2022 года № P3H 2022/17744

Новое слово в искусстве создания эстетических реставраций

TMR Z Fill 10.

TMR-Z Fill 10

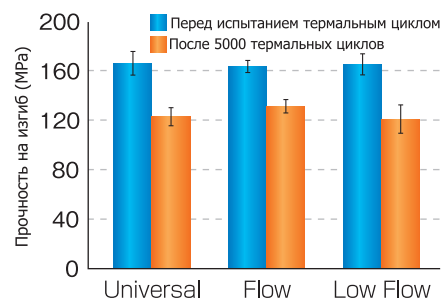
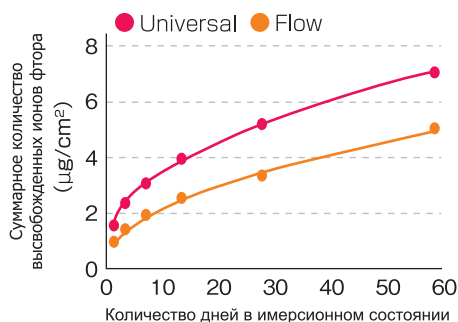
Стоматологический реставрационный материал на композитной основе



1 Высокая прочность в сочетании с высвобождением ионов фтора

C.C.F.

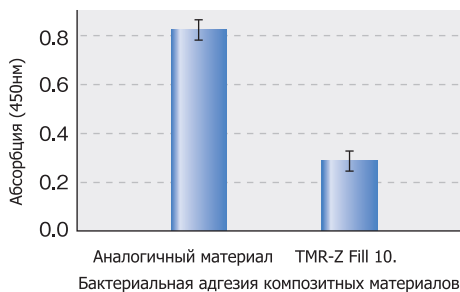
При использовании технологии керамо-кластерных наполнителей достигается не только долгосрочное замедленное высвобождение ионов фтора, но и высокая прочность и износоустойчивость. Также композит обладает свойством накапливать ионы фтора при чистке зубов фторосодержащей зубной пастой и полоскании ротовой полости, а затем высвобождать их.



Примечание: ISO 4049:2009. Стоматология - Восстановительные материалы на полимерной основе.

2 Подавление бактериальной адгезии

Во время тестирования на подверженность бактериальной адгезии, TMR-Z Fill 10. показал низкую абсорбцию по сравнению с материалами, не имеющими способности замедленного высвобождения ионов фтора. Таким образом, было доказано подавление бактериальной адгезии у материала TMR-Z Fill 10.



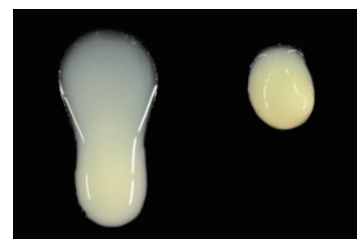
3 Потрясающие рабочие характеристики

C.C.F.

Универсальный композит легко отделяется от шпателя, но из-за вязкости наносить его нужно равномерно. Композиты Flow и Low Flow имеют соответствующую текучесть, их можно наносить или заполнять ими отверстия в соответствии с клиническим случаем.



Универсальный тип композита (Universal)



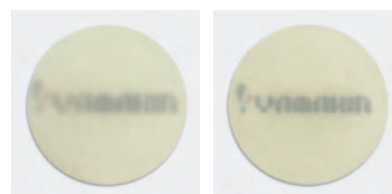
Текучесть Flow (слева) Low Flow (справа) После нанесения 100мг вертикально в течении 60 секунд

TMR Z Fill 10.

4 Эффект хамелеона

“Эффект хамелеона”

В комбинации с технологией керамо-кластерного наполнителя была достигнута высокая световая диффузионность, поддерживающая такую же пропускаемость, как у остальных продуктов компании YAMAKIN. Благодаря данной характеристике проявляется “Эффект хамелеона” - при рассеивании света окружающие оттенки становятся более естественными. Более того, к палитре **TMR-Z Fill 10.** были добавлены оттенки А5 и ОА5, благодаря чему можно добиться хорошей эстетики даже в цервикальных областях зубов пожилых людей.



Свойство рассеивания света
(Слева: Z Fill. Справа: Аналогичный продукт)

5 Характеристики композитных материалов TMR Z Fill 10.

TMR Z Fill 10. Universal - пакуемый (универсальный).

UNIVERSAL

| Характеристика: | Значение: | Характеристика: | Значение: | Характеристика: | Значение: |
|--------------------------|------------------|-------------------------|--------------|---------------------|--|
| Вязкость композита | Универсальный | Наполненность по объёму | ~ 55% | Эффект хамелеона | есть |
| Прочность на изгиб | 168.0 ± 10.0 МПа | Вес композита | 3.8 ± 0.5 гр | Время полимеризации | 4-20 секунд *в зависимости от типа и мощности лампы |
| Компрессионная прочность | 377.0 ± 10.0 МПа | Объём композита | 2.0 ± 0.2 мл | | |
| Твердость, HV | 60.0 ± 5.0 МПа | Глубина полимеризации | < 1.0 мм | | |
| Наполненность по массе | ~ 78 wt% | Рентгеноконтрастность | Положительно | | |



TMR Z Fill 10. Flow - жидкотекучий.

FLOW

| Характеристика: | Значение: | Характеристика: | Значение: | Характеристика: | Значение: |
|--------------------------|------------------|-------------------------|--------------|---------------------|--|
| Вязкость композита | Жидкотекучий | Наполненность по объёму | ~ 42% | Эффект хамелеона | есть |
| Прочность на изгиб | 162.0 ± 10.0 МПа | Вес композита | 2.6 ± 0.5 гр | Время полимеризации | 4-20 секунд *в зависимости от типа и мощности лампы |
| Компрессионная прочность | 426.0 ± 10.0 МПа | Объём композита | 1.5 ± 0.2 мл | | |
| Твердость, HV | 52.0 ± 5.0 МПа | Глубина полимеризации | < 1.0 мм | | |
| Наполненность по массе | ~ 66-68 wt% | Рентгеноконтрастность | Положительно | | |



TMR Z Fill 10. LowFlow - текучий.

LOWFLOW

| Характеристика: | Значение: | Характеристика: | Значение: | Характеристика: | Значение: |
|--------------------------|------------------|-------------------------|--------------|---------------------|--|
| Вязкость композита | Текучий | Наполненность по объёму | ~ 45% | Эффект хамелеона | есть |
| Прочность на изгиб | 162.0 ± 10.0 МПа | Вес композита | 2.6 ± 0.5 гр | Время полимеризации | 4-20 секунд *в зависимости от типа и мощности лампы |
| Компрессионная прочность | 426.0 ± 10.0 МПа | Объём композита | 1.5 ± 0.2 мл | | |
| Твердость, HV | 52.0 ± 5.0 МПа | Глубина полимеризации | < 1.0 мм | | |
| Наполненность по массе | ~ 66-68 wt% | Рентгеноконтрастность | Положительно | | |



Палитра доступных оттенков представлена на стр. 16

TMR AQUA BOND 0

TMR-AQUA BOND 0

Стоматологический адгезив 7-ого поколения,
для эмали, дентина, керамики и металлов.

Регистрационное удостоверение на медицинское изделие от 14 Июля 2022 года № PЗН 2022/17744

Высочайшая прочность адгезии к эмали и дентину без травления

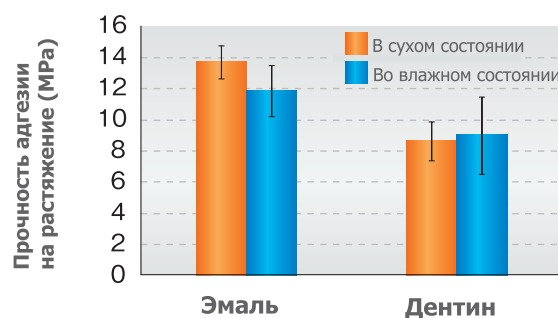
- Обладает амфифильными свойствами - работает в сухих и влажных условиях
- Отличные показатели при самопротравливании на эмали и дентине
- Адгезия со всеми основными материалами
- Связывание композитов светового отверждения с тканями зуба
- Простота в применении, прочность и надежность сцепления не зависят от степени влажности дентина



1 Повышенная адгезия и быстрое действие



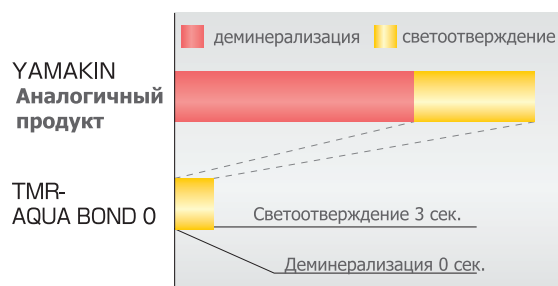
Влага необходима для деминерализации и вступления зубных тканей в процесс адгезии, но избыток влаги, как известно, отрицательно влияет на сам процесс. **TMR-AQUA BOND 0** достигает последовательной адгезии без чувствительности к влаге, т.е. одинаково в сухих и влажных условиях с удобным для пользователя порядком нанесения, благодаря воздействию одного из компонентов бондинга - фосфатов **M-TEG-P**. **TMR-AQUA BOND 0** предотвращает снижение прочности адгезии, вызванное влагой (которая не может быть удалена клинически).



2 Не нужно ждать деминерализации

Одна жидкость - один этап. Так как **TMR-AQUA BOND 0** является самопротравливающимся материалом, процесс по созданию адгезии упрощен и не требует большого количества времени на деминерализацию.

TMR-AQUA BOND 0 подходит для применения в детской стоматологии, т.к. сокращается время работы в ротовой полости.



В случае использования LED полимеризатора с интенсивностью световой волны 2 400mW/cm²

3 Не распадается после нанесения



Благодаря тщательному контролю за смешиванием ингредиентов с мономером фосфатной кислоты **M-TEG-P** на производстве, даже после 30-ти минут* не происходит распада между липофильными мономерами и водой, что позволяет равномерно наносить необходимые ингредиенты для возникновения адгезии.

*В светозащищенных условиях при температуре не выше +25°C.



12

⚠ При заказе ориентируйтесь по артикулу (стр. 18-19).

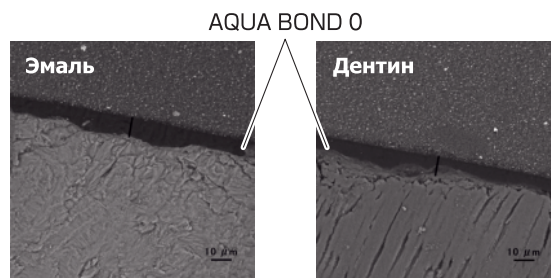
Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставления уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

Высочайшая прочность адгезии к эмали и дентину без травления



4 Высокая прочность сцепления тканей зуба с композитом

Заполняя мельчайшие неровности на поверхности зуба, нанесенные в ходе препарирования, и создавая ровную поверхность путем скрепления слоев, бондинг позволяет композиту плотно прилегать к тканям зуба. Более того, слой бондинга очень тонкий (от 5 до 10 нм) и однородный, что позволяет продемонстрировать физические свойства композита.



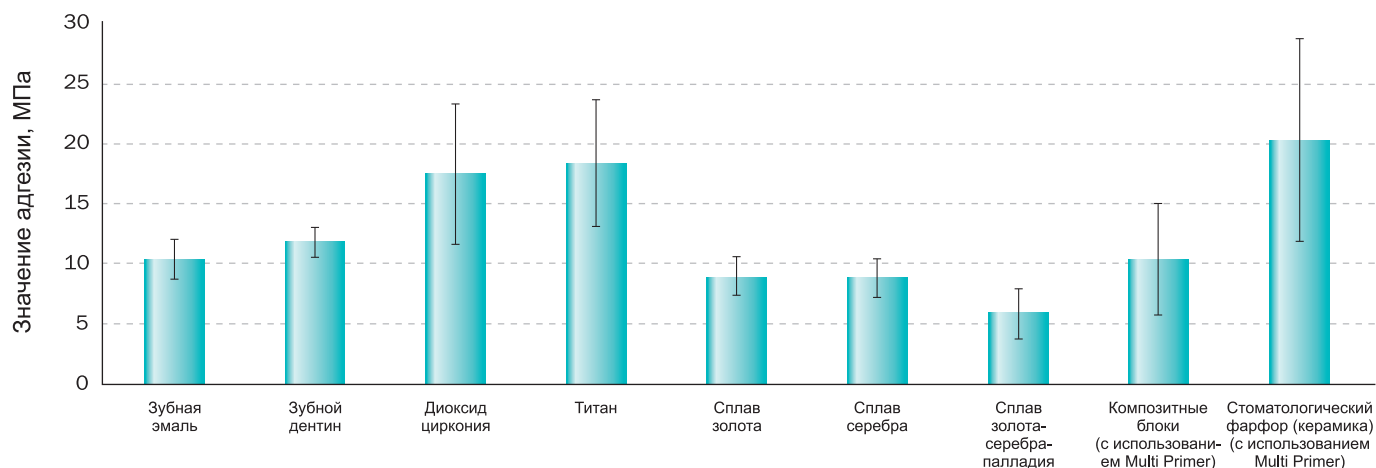
5 Адгезия с различными материалами



TMR-AQUA BOND 0 может создавать связь с широким диапазоном материалов от зубных тканей до диоксида циркония, титана, драгоценных и недрагоценных металлов при помощи адгезивных компонентов M-TEG-P. При использовании бондинга совместно с Multi Primer Liquid можно добиться адгезии с композитом или керамикой, в которых содержатся неорганические наполнители.

| | Зубные ткани | Диоксид циркония | Титан | Сплавы металлов (CoCr, NiCr, Stainless Steel (Fe 72%, Cr 18%)) | Сплав серебра или золота | Сплав золота, серебра, палладия | Пластмасса (неорганические материалы) | Материалы из керамики |
|---------------------------------------|--------------|------------------|-------|--|--------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|
| TMR-AQUA BOND 0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | — | — |
| TMR-AQUA BOND 0 + Multi Primer LIQUID | — | — | — | — | — | — | ○ | ○ |

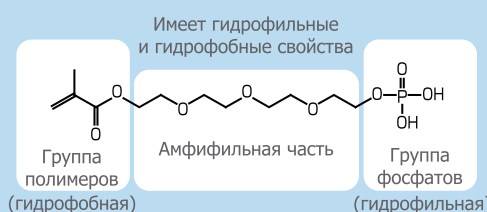
Таблица значений адгезии с различными материалами



Запатентованная разработка компании YAMAKIN

Технология M-TEG-P

Адгезивный компонент M-TEG-P имеет амфифильную разделительную базу, поэтому последовательная адгезия и однородность достигается даже во влажных условиях.

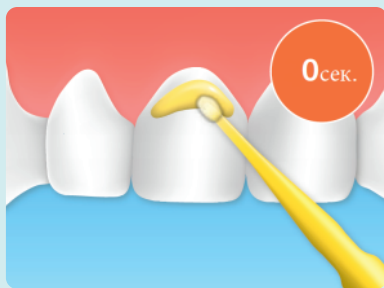


M-TEG-P является зарегистрированной торговой маркой YAMAKIN CO., LTD

TMR AQUA BOND 0

Этапы применения TMR-AQUA BOND 0.

1 Реставрация с использованием светоотверждаемого композита



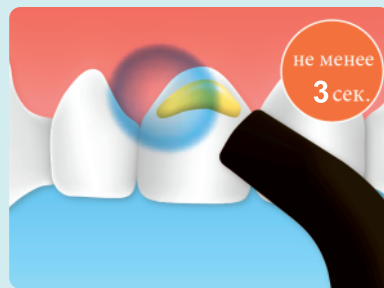
1 Нанесение

Нанесите TMR-AQUA BOND 0 на всю просушенную полость. После нанесения TMR-AQUA BOND 0 не нужно ждать деминерализации!



2 Высушивание воздухом

Выполните высушивание воздухом с использованием слюноотсоса в течение не менее 5 сек. под сильным давлением до прекращения ряби на поверхности.



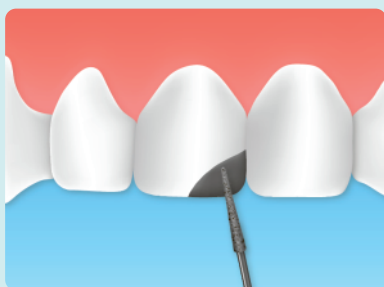
3 Полимеризация светом

Выполните полимеризацию стоматологической полимеризационной лампой. Время полимеризации зависит от интенсивности света прибора (см. Таблицу).

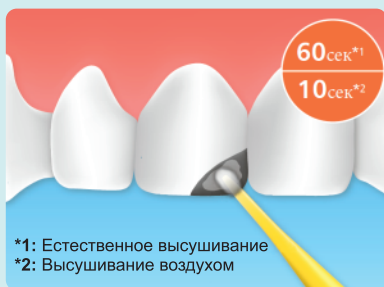
Далее:
Заполните композитным материалом

2 Ремонт сколов с использованием светоотверждаемого композита

- Ремонт сколов на реставрациях из металла, диоксида циркония, керамики и композитов, содержащих неорганические наполнители.

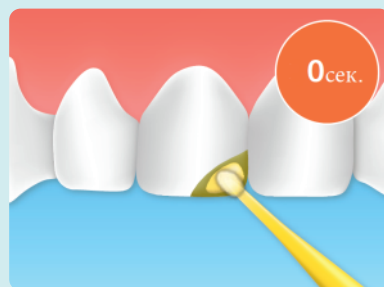


1 Придайте шероховатость, промойте и высушите обрабатываемую поверхность



*1: Естественное высушивание
*2: Высушивание воздухом

2 При необходимости (см. п. 5 Агезия с различными материалами), нанесите Multi Primer Liquid и просушите.



3 Нанесите TMR-AQUA BOND 0 на всю просушенную полость. После нанесения можно выполнить воздушную сушку даже без времени ожидания.



4 Высушивание воздухом

Выполните высушивание воздухом с использованием слюноотсоса в течение не менее 5 сек. под сильным давлением до прекращения ряби на поверхности.



5 Световая полимеризация

Выполните полимеризацию стоматологической полимеризационной лампой. Время полимеризации зависит от интенсивности света прибора (см. Таблицу).

Таблица световой полимеризации:

| Категория | Интенсивность света | Время облучения |
|-----------------|------------------------------------|----------------------|
| Свет светодиода | 2400 мВт/см ² | 3 секунды или больше |
| | 1200 мВт/см ² | 10 секунд или больше |
| | 300 мВт/см ² или больше | |
| Галогенный свет | 300 мВт/см ² или больше | |

Клинический случай применения TMR-AQUA BOND 0 с композитом TMR-Z Fill 10.



Ремонт полости. (фото предоставлено: Стоматологический кабинет Yamakita (Кочи, Япония)).



1 Формирование полости

Сформируйте полость в соответствии с клиническим случаем. TMR-AQUA BOND 0 достигает последовательной адгезии даже в условиях повышенной влажности.



2 Нанесение TMR-AQUA BOND 0

Нанесите TMR-AQUA BOND 0 по всей поверхности полости. Сушка воздухом может быть выполнена сразу после нанесения. Светоотверждение 3 сек. полимеризатором с мощностью светового потока 2 400 mW/cm².



3 Нанесение TMR-Z Fill 10. Flow

Заполните полость композитом текучего типа. Большое количество оттенков в палитре позволяет доктору сделать работу более эстетичной. Светоотверждение 4 сек. полимеризатором с мощностью светового потока 2 400 mW/cm².

4 Нанесение TMR-Z Fill 10. Universal

Имея хорошую пакуемость, универсальный тип композита подходит для филигранных работ. Оттенок А5 будет полезен при небольшом препарировании. Светоотверждение 4 сек. полимеризатором с мощностью светового потока 2 400 mW/cm².



5 После завершения лечения

Благодаря тому, что TMR-Z Fill 10. обладает высокой прочностью и свойством замедленного высвобождения ионов фтора, а так же эстетическими качествами натуральных зубов, повышается качество работы.

Вариант поставки

TMR-AQUA BOND 0

Бондинг жидкий TMR-AQUA BOND 0 с высокой степенью адгезии во влажной среде:



В индивидуальной упаковке, 5 мл.

Фасовка: флакон в индивидуальной упаковке 1 шт. Вес: 5 мл. Артикул: 40700001

TMR-AQUA BOND 0

Для прямых реставраций фронтальных и жевательных зубов, пломбировки полостей всех типов, ремонта сколов, керамических коронок и мостов.

Зубной адгезив для эмали или дентина, достигающий высокой адгезии в ротовой полости при влажных условиях. При использовании TMR-AQUA BOND 0 совместно со связывающим материалом Multi Primer Liquid (ПУ № РЗН 2016/3740) можно добиться адгезии с широким диапазоном материалов таких, как цирконий, титан, сплавы драгоценных и недрагоценных металлов, стоматологическая керамика и композитные материалы.

⚠ При заказе ориентируйтесь по артикулу (стр. 18-19).

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставлений уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

Бондинг для металла и керамики Multi Primer Liquid - универсальный продукт для подготовки поверхностей из сплавов драгоценных и недрагоценных металлов, диоксида циркония, стоматологической керамики и композитов.

| Продукт | Применение | | | | | | | | |
|---------------------|---------------------|----------------|-----------------------|----------|-------------|-------------|---------------------|------------------------------|----------------------------|
| | Драгоценные металлы | | Недрагоценные металлы | | | | Цирконий и керамика | Композиты | |
| | Au Сплав | Au-Ag-Pd Сплав | Ti | Ti Сплав | Ni-Cr Сплав | Co-Cr Сплав | Цирконий и керамика | Композит с неорганич. напол. | Композит с органич. напол. |
| Multi Primer Liquid | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ⊗ |

Адгезивная система — комплекс растворов, имеющий в различных вариациях протравливающий компонент, праймер и бонд, которые способствуют микромеханической фиксации стоматологических составляющих к дентину.

Адгезивные системы используются:

В терапевтической области стоматологии при деятельности, связанной с композитами, компомерами и некоторыми стеклоиономерными цементами на полимерной составляющей; В ортопедической стоматологии - при адгезивной фиксации всех типов не прямых конструкций, ремонте сколов композитных и керамических оболочек; Для установки брекетных систем, виниров, различных украшений.

АДГЕЗИВНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ РЕСТАВРАЦИЙ В ПОЛОСТИ РТА

Гель для травления и очищения
Multi Etchant



Бондинг для металла и керамики
Multi Primer Liquid

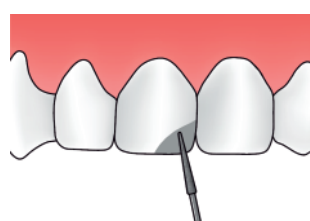


Бондинг жидкий
TMR-AQUA BOND 0
с высокой степенью адгезии во влажной среде



Ремонт сломов или износа реставраций из сплавов драгоценных и недрагоценных металлов, керамики для облицовки диоксида циркония, стоматологической керамики и композитных материалов с неорганическими наполнителями

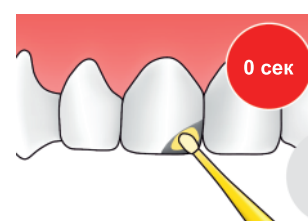
Для врачебного применения при проведении прямых реставраций



1 Выравнивание, промывка и высушивание адгезивной поверхности
Выровняйте поверхность алмазным бором, промойте водой и высушите.



2 Нанесение Multi Primer Liquid и высушивание
После промывки и высушивания сразу нанесите Multi Primer Liquid и раздуйте.



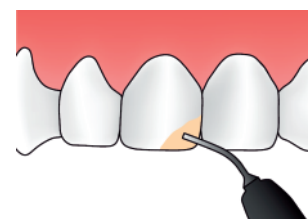
3 Нанесение TMR-AQUA BOND 0
Нанесите TMR-AQUA BOND 0 на всю просушенную полость. После нанесения можно выполнить воздушную сушку даже без времени ожидания.



4 Раздутие воздухом
Выполняйте раздутие воздухом при помощи компрессора стоматологической установки до тех пор, пока жидкость на поверхности не перестанет двигаться под давлением воздуха в течение 5 или более секунд.



5 Светоотверждение
Полимеризуйте 10 или более секунд при помощи стоматологической полимеризационной лампы с эффективной длиной волны 300 мВт/см² и выше.



6 Нанесение пломбирочного композита

Фиксация коронки, изготовленной по CAD/CAM технологии

1 Предварительная обработка поверхности каркаса

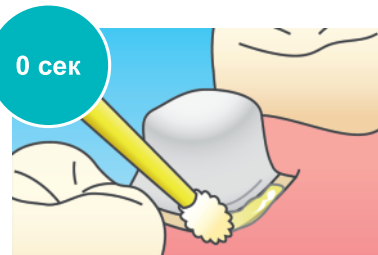


1 Выполните травление и очистку поверхности каркаса при помощи геля Multi Etchant.



*1 60 сек
*2 10 сек

2 Обработайте поверхность каркаса бондингом Multi Primer Liquid.

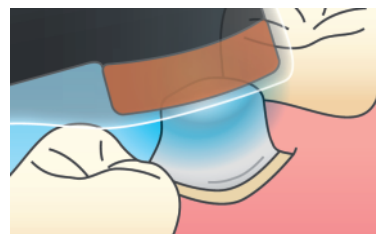


0 сек

3 Нанесите бондинг TMR-AQUA BOND 0 на пришеечную часть естественного зуба. После нанесения можно выполнить воздушную сушку **даже без времени ожидания.**

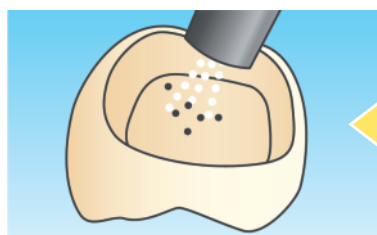


4 Выполняйте раздутие воздухом при помощи компрессора стоматологической установки до тех пор, пока жидкость на поверхности не перестанет двигаться под давлением воздуха в течение 5 или более секунд.



5 **Светоотверждение**
Полимеризуйте 10 или более секунд при помощи стоматологической полимеризационной лампы с эффективной длиной волны 300 mW/cm² и выше.

2 Предварительная обработка CAD/CAM коронки



1 Очистите внутреннюю поверхность коронки, затем проведите пескоструйную обработку.

ИЛИ



2 Нанесите гель для травления и очистки Multi Etchant.



*1 60 сек
*2 10 сек

3 Обработайте поверхность бондингом Multi Primer Liquid и дайте высохнуть.



4 Нанесите цемент для фиксации CAD/CAM коронок, зафиксируйте коронку на подготовленном ранее каркасе и полимеризуйте в соответствии с инструкцией для цемента.

*1. Время при естественном высыхании 60 секунд.
*2. Раздутие воздухом производится примерно 10 секунд.
*3. Эффективный диапазон волн 400 - 515nm (в случае использования LED полимеризатора пиковое значение 450 - 480 Нм).

TMR Z-Fill 10. Universal - пакуемый (универсальный).

UNIVERSAL

Базовые оттенки

| | | | | | | | | | | | |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | | | | | | | | | | |
| A1 | A2 | A3 | A3.5 | A4 | A5 | B1 | B2 | B3 | C2 | C3 | D2 |
| 40400001 RU | 40400101 RU | 40400201 RU | 40400301 RU | 40400401 RU | 40400501 RU | 40400601 RU | 40400701 RU | 40400801 RU | 40400901 RU | 40401001 RU | 40401101 RU |

Опаковые оттенки

| | |
|----------------|----------------|
| | |
| OA2 | OA3 |
| 40401201 RU | 40401301 RU |

Отбеливание

| | |
|----------------|---------------|
| | |
| OW | BW |
| 40401401 RU | 0401501 RU |

Эмаль

| |
|----------------|
| |
| E |
| 40401601 RU |



Фасовка: шприц в индивидуальной упаковке 1 шт.
Вес: 3,8г (2мл). Оттенок / артикул: см. таблицу.

TMR Z-Fill 10. Flow - жидкотекучий.

FLOW

Базовые оттенки

| | | | | | |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | | | | |
| A1 | A2 | A3 | A3.5 | A4 | A5 |
| 40600001 RU | 40600101 RU | 40600201 RU | 40600301 RU | 40600401 RU | 40600501 RU |

Опаковые оттенки

| | | | | |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | | | |
| OA2 | OA3 | OA3.5 | OA4 | OA5 |
| 40600601 RU | 40600701 RU | 40600801 RU | 40600901 RU | 40601001 RU |

Отбеливание

| | |
|----------------|----------------|
| | |
| OW | BW |
| 40601101 RU | 40601201 RU |

Эмаль

| |
|----------------|
| |
| E |
| 40601301 RU |

Фасовка: шприц в индивидуальной упаковке 1 шт. в составе Одноразовая канюля Needle Tip 10шт.
Вес: 2,6г (1,5мл).
Оттенок / артикул: см. таблицу.



TMR Z-Fill 10. LowFlow - текучий.

LOWFLOW

Базовые оттенки

| | | | | | |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | | | | |
| A1 | A2 | A3 | A3.5 | A4 | A5 |
| 40500001 RU | 40500101 RU | 40500201 RU | 40500301 RU | 40500401 RU | 40500501 RU |

Опаковые оттенки

| | | | | |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | | | |
| OA2 | OA3 | OA3.5 | OA4 | OA5 |
| 40600501 RU | 40500701 RU | 40500801 RU | 40500901 RU | 40501001 RU |

Отбеливание

| | |
|----------------|----------------|
| | |
| OW | BW |
| 40501101 RU | 40501201 RU |

Эмаль

| |
|----------------|
| |
| E |
| 40501301 RU |

Фасовка: шприц в индивидуальной упаковке 1 шт. в составе Одноразовая канюля Needle Tip 10шт.
Вес: 2,6г (1,5мл).
Оттенок / артикул: см. таблицу.



TMR AQUA BOND 0

Бондинг жидкий - с высокой адгезией во влажной среде

TMR AQUA BOND 0



Назначение:

Для прямых реставраций фронтальных и жевательных зубов, пломбировки полостей всех типов, ремонта сколов, керамических коронок и мостов. Зубной адгезив для эмали или дентина, достигающий высокой адгезии в ротовой полости при влажных условиях. При использовании Aqua Bond 0 совместно со связывающим материалом Multi Primer Liquid (ПУ № РЗН 2016/3740) можно добиться адгезии с широким диапазоном материалов (см. таблицу ниже) таких, как цирконий, титан, сплавы драгоценных и недрагоценных металлов, стоматологическая керамика и композитные материалы.

Варианты поставки:

Фасовка: флакон в индивидуальной упаковке 1 шт. **Вес:** 5 мл. **Артикул:** 40700001

Регистрационное удостоверение

№ РЗН 2022/17744 от 14 Июля 2022г

Multi Etchant

Гель для травления и очищения

Multi Etchant



Назначение:

Универсальный протравливающий агент для циркония, керамики, стеклокерамики, композитов, сплавов драгоценных и недрагоценных металлов, эмали и дентина. Гель для травления и очищения Multi Etchant не содержит фосфорной кислоты. В нем содержится адгезивный фосфатный мономер (11 - Метакрилоилокси тетраэтиленгликоль дигидрофосфат, М-ТЕГ-Р), разработанный компанией YAMAKIN, благодаря чему Multi Etchant может использоваться для очистки различных типов материалов, таких как керамика, металлы и композиты. Multi Etchant - это мягкий травильный материал, который можно использовать как с эмалью, так и с дентином. Кроме того, он также обладает свойством сильного связующего агента для циркония, создавая эффект праймера.

Варианты поставки:

Фасовка: шприц в индивидуальной упаковке 1 шт. в составе Одноразовая канюля Needle Tip 5шт. **Вес:** 2мл. **Артикул:** 00092801

Регистрационное удостоверение

№ РЗН 2021/13625 от 21 Ноября 2024г

Multi Primer

Праймер для коррекции керамики, циркония, композитов

Multi Primer



Назначение:

Универсальный праймер для стоматологических сплавов и циркония, керамических масс, облицовочных композитов.

Варианты поставки:

Фасовка: флакон в индивидуальной упаковке 1 шт. **Вес:** 7 мл. **Артикул:** 90711

Регистрационное удостоверение

№ РЗН 2016/3740 от 20 Ноября 2024г

| Продукт | Применение | | | | | | | | |
|---------------------|---------------------|----------------|-----------------------|----------|-------------|-------------|---------------------|------------------------------|----------------------------|
| | Драгоценные металлы | | Недрагоценные металлы | | | | Цирконий и керамика | Композиты | |
| | Au Сплав | Au-Ag-Pd Сплав | Ti | Ti Сплав | Ni-Cr Сплав | Co-Cr Сплав | Цирконий и керамика | Композит с неорганич. напол. | Композит с органич. напол. |
| Multi Primer Liquid | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ⊗ |

⚠ При заказе ориентируйтесь по артикулу.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств и предоставлений уведомления о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

Наш подход к безопасности

По мере развития медицинской техники уровень сложности, необходимый от исследований и разработок до производства и отгрузки, также растет. YAMAKIN усиливает отношения с внешними организациями и внедряет менеджмент мирового уровня, стремясь обеспечить безопасность и качество продукции.

Проверка биологической безопасности



YAMAKIN создал лабораторию биологической безопасности на кафедре челюстно-лицевой хирургии Медицинской Школы Университета г. Кочи в Японии. Мы изучаем и анализируем стоматологические материалы, оценивая различные биологические факторы, такие как аллергенность, канцерогенность, влияние на наших потомков. Благодаря такому контролю качества клиенты Yamakin всегда уверены в безопасности применяемой продукции.

Центр разработок YAMAKIN



Производственная среда Yamakin



Все производственные процессы проводятся в стерильных помещениях под строгим контролем.

Стерильное
помещение
на фабрике
Yamakin в г. Кочи





Зуботехническая лаборатория

ATRIDENT

Зуботехническая лаборатория «Атридент»

Добрый день, уважаемые доктора и зубные техники.

Меня зовут **Константин Шайбаков**. Я - зубной техник с многолетним опытом работы и управляющий зуботехнической лабораторией «Атридент», специализирующейся на изготовлении ортопедических и ортодонтических конструкций высочайшего качества. Мы объединяем передовые технологии, опыт квалифицированных специалистов и строгий контроль на каждом этапе производства, чтобы обеспечить пациентам безупречный результат.

Что мы изготавливаем:

- Коронки (металлокерамическая, циркониевая, цельнокерамическая).
- Виниры и люминиры.
- Мостовидные конструкции любой сложности.
- Съёмные и условно-съёмные протезы.
- Временные конструкции.
- Ортодонтические аппараты и каппы.
- Индивидуальные абатменты и элементы имплантологии.

Врачи выбирают нас!

Цифровые технологии:

Мы работаем на CAD/CAM оборудовании, используем 3D-сканирование и современные методы моделирования. Это обеспечивает точность и предсказуемость результата.

Качественные материалы:

Применяем сертифицированные материалы от ведущих мировых производителей — для надёжности, эстетики и долговечности конструкций.

Контроль на каждом этапе:

Каждое изделие проходит многоступенчатую проверку: от первичного моделирования до финальной проверки. Это исключает любые дефекты и обеспечивает комфорт для пациента.

Индивидуальный подход:

Мы учитываем клинические задачи врача и особенности пациента, чтобы результат полностью соответствовал ожиданиям.

Соблюдение сроков:

Мы понимаем, насколько важны сроки для клиники, поэтому процессы в лаборатории выстроены чётко и без компромиссов по качеству.

Руководитель лаборатории «Атридент»



Шайбаков Константин Андреевич

Лучшее оборудование



Современные материалы



+7 (499) 745-63-06



lab.a3-dent.ru



+7 (925) 255-67-54



lab@a3-dent.ru



г. Москва, Ленинградское шоссе, дом № 96 А



TMR **Z Fill 10.**

www.igos-yamakin.ru



с 1990 года

Дентал-Ист

Стоматологические
оборудование и материалы

ООО «Дентал-Ист» 125195, г. Москва,

Ленинградское шоссе, д. 96А.
Тел./Факс: +7 (499) 745-63-20
E-mail: shop@dental-east.ru
Сайт: www.dental-east.ru



Наш партнёр в РФ



интернет-магазин a3-dent.ru
оборудование и материалы
для стоматологии

A3-DENT.RU

ООО «Атридент» 125195, г. Москва,

Ленинградское шоссе, д. 96А.
Тел./Факс: +7 (499) 745-63-01
E-mail: shop@a3-dent.ru
Сайт: www.a3-dent.ru



Наш партнёр в Казахстане



Atri

стоматологические материалы

ТОО «Атри» г. Алматы, ул. Макатаева 117, лит А,

офис 424 (Бизнес-центр "LOTOS").
Тел. городской: +7 (727) 339-05-72
Тел. сотовый: +7 (771) 747-99-05
E-mail: shop@atri.kz, Сайт: www.atri.kz

