



Сделано
в Корее



2024

ver. 01
Русский

Гипс и паковочная масса для лабораторий

Буклет продукции
ред. №1 Сентябрь 2024г

PROFESSIONAL

SNOW ROCK

YOUR BEST DENTAL CHOICE

™

DIE STONE

4 класс

Супергипс ультратвёрдый

Мелкодисперсный гипс высшего качества для коронок и мостов

- Сверхтвёрдая, стекловидная и четкая поверхность модели.
- Низкий коэффициент расширения (**0,09%**) позволяет изготовить модели и штампы в точном соответствии с заданными размерами.
- Прочностные характеристики материала предотвращают образование сколов и трещин при обработке моделей.



Артикул:

25 кг - слоновая кость: **DKM-UDP25-IVOT**
 25 кг - золотисто-коричневый: **DKM-UDP25-GB**
 18 кг - золотисто-коричневый: **DKM-UD18-GB**
 1,5 кг - золотисто-коричневый: **DKM-UD1.5-GB-AI**

FLOW ROCK

4 класс

Жидкотекучий цокольный супергипс

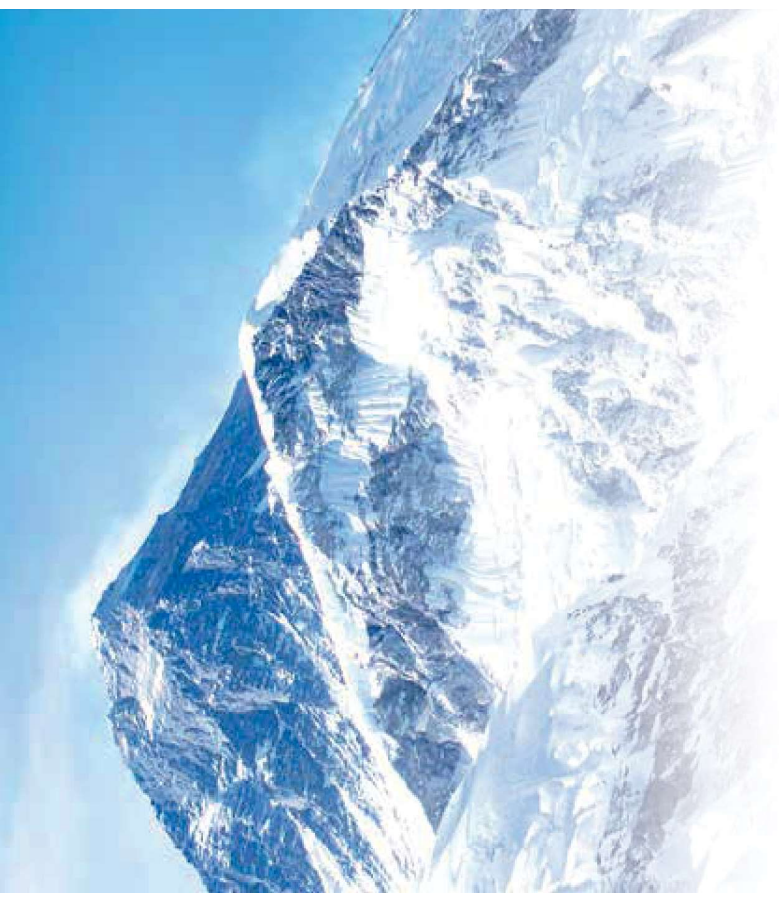
Жидкотекучий цокольный гипс с длительным сроком службы и низким коэффициентом расширения

- Легко заливается в форму и не выпадает в осадок.
- Оптимальные свойства текучести.
- Регулируемая низкая вязкость при высокой прочности и низком расширении.
- Высокие тиксотропные свойства
- Гладкая поверхность модели без использования вибростоллика.



Артикул:

25 кг - желтый: **DKM-UDFP25-YL**



Варианты поставки:

DIE STONE:

- коробка весом 25кг (общая упаковка, пластиковая внутренняя упаковка).
- коробка весом 18кг (12 алюминиевых упаковок по 1.5кг).
- алюминиевая упаковка весом 1.5кг.

FLOW ROCK:

- коробка весом 25кг (общая упаковка, пластиковая внутренняя упаковка).

Варианты цвета:

DIE STONE:



Слоновая кость



Золотисто-коричневый



Жёлтый

FLOW ROCK:

DENTAL STONE

3 класс

Сверхтвёрдый гипс

Для моделей коронок и мостов

- Зуботехнический гипс DENTAL STONE - это твердый гипс для моделей, изготовленный исключительно на основе превосходного синтетического альфа-гипса.
- Сочетает в себе прочность, точность и низкое расширение.
- Меньше сколов и поломок при обработке краев.
- Превосходная экономичность.



Варианты цвета:



Белый Жёлтый Небесно-голубой

Артикул:

- 25 кг - белый: **DKM-NDP25-W**
- 25 кг - желтый: **DKM-NDP25-YL**
- 18 кг - белый: **DKM-ND18-W**
- 18 кг - желтый: **DKM-ND18-YL**
- 18 кг - небесно-голубой: **DKM-ND18-SB**
- 1.5 кг - белый: **DKM-ND1,5-W-AI**
- 1.5 кг - желтый: **DKM-ND1,5-Y-AI**
- 1.5 кг - небесно-голубой: **DKM-ND1,5-SB-AI**

LAB STONE

3 класс

Сверхтвёрдый гипс

Универсальный модельный гипс для артикуляции, опок, контрольных и мастер-моделей, включая модели зубных протезов

- Высокая прочность (тип 3) и превосходный эстетический вид.
- Гладкая и аккуратная поверхность с меньшим количеством пузырьков воздуха.
- Используется в лаборатории для моделирования, создания цоколя моделей, артикуляционных моделей и опок.
- Идеально подходит для изготовления моделей полных или частичных зубных протезов - легко вынимается из слепочной формы.



Варианты цвета:



Жёлтый

Артикул:

- 25 кг - желтый: **DKM-NDLABP25-YL**

ORTHO STONE

3 класс

Сверхтвёрдый гипс

Для ортодонтических моделей. Эстетика и диагностика с хорошей производительностью

- Ortho Stone - это гипс 3-го класса твердости по ISO, точный зуботехнический гипс экстремально белого цвета для оптимальной эстетики.
- Достоянная эстетика.
- Легкая обрезка - хорошая обрабатываемость.
- Разумная цена.



Варианты цвета:



Белоснежный

Артикул:

- 25 кг - белоснежный: **DKM-NDOTR25-PW**

Варианты поставки:

DENTAL STONE:

- коробка весом 25кг (общая упаковка, пластиковая внутренняя упаковка).
- коробка весом 18кг (12 алюминиевых упаковок по 1.5кг).
- алюминиевая упаковка весом 1.5кг.

LAB STONE / ORTHO STONE / ZERO MOUNTING STONE:

- коробка весом 25кг (общая упаковка, пластиковая внутренняя упаковка).



Варианты цвета:



Белый

Артикул:

- 20 кг - белый: **DKM-DPZMC20-White**

⚠ При заказе ориентируйтесь по наименованию, цвету и варианту поставки. Наличие уточняйте у менеджера. Прокладитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо обязательств предоставления уведомлений о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии фактического наличия.

Гипс для лабораторий 2 класс

DENTAL PLASTER

2 класс

Твердый гипс

Для цоколей моделей, артикуляторов, учебных моделей

- ГИПС DENTAL PLASTER предназначен для изготовления опок и учебных моделей благодаря низкому коэффициенту расширения.
- Использование опок при изготовлении зубных протезов.
- Подходит для учебных моделей, вместо стандартных моделей из акрила.
- Белый гипс с превосходной экономичностью, разработан для различных целей при использовании в зуботехнических лабораториях.

Варианты поставки:

- мешок 25кг (общая упаковка, пластиковая внутренняя упаковка).

Варианты цвета:



Белый



Артикул:

25 кг - белый: **DKM-DR25-White**



Физические характеристики / инструкция по применению гипсов DK MUNGYO

TEST METHODS. ISO 6873

Наименование	DIE STONE (4 класс)		DENTAL STONE (3 класс)				DENTAL PLASTER (2 класс)
	Гипс DIE STONE	Гипс FLOW ROCK цокольный	Гипс DENTAL STONE	Гипс LAB STONE	Гипс ORTHODONTIC ROCK	Гипс ZERO MOUNTING STONE артикуляционный	
ISO класс гипса	4	4	3	3	3	3	2
Пропорции смешивания Порошок (100г.) /вода (мл.)	20	22-24	23	30	28	30	45
Рабочее время смешивания (мин.)	~6	~8	~6	~6	~6	~9	~6
Время схватывания (мин.)	~10	~12	~10	~10	~10	~13	~10
Максимальное расширение	<0.09	<0.09	<0.15	<0.12	<0.10	<0.03	<0.2
Прочность на сжатие (через 1 час) - влажный	>55 МПа (561 kgf/cm ²) 7,977 psi	>41 МПа (418 kgf/cm ²) 5,947 psi	>46 МПа (469 kgf/cm ²) 6,672 psi	>27 МПа (275 kgf/cm ²) 3,916 psi	>31 МПа (316 kgf/cm ²) 4,496 psi	>20 МПа (204 kgf/cm ²) 2,901 psi	>14 МПа (143 kgf/cm ²) 2,031 psi
Прочность на сжатие (через 24 часа) - сухой	>95 МПа (969 kgf/cm ²) 13,779 psi	>83 МПа (846 kgf/cm ²) 12,038 psi	>87 МПа (887 kgf/cm ²) 12,618 psi	>55 МПа (561 kgf/cm ²) 7,977 psi	>59 МПа (601 kgf/cm ²) 8,557 psi	>35 МПа (357 kgf/cm ²) 5,076 psi	>28 МПа (286 kgf/cm ²) 4,061 psi

1. Пропорция вода/порошок согласно таблице

2. Смешивание:

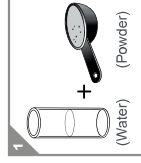
2.1 Время смешивания (в вакуумном смесителе):

20-30 сек. при 350-450 об./мин.;

2.2 Время смешивания (вручную): 30-60 сек.;

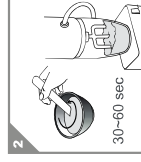
3. Залейте в форму и используйте вибростол для получения гладкой поверхности модели и удаления пузырьков воздуха.

4. Выньте из слепка через 40 мин. после отливки;



Шаг 1.

Залейте дистиллированную воду в гипс.



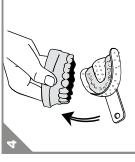
Шаг 2.

Тщательно перемешайте от 30 до 60 секунд.



Шаг 3.

Залейте в форму, и с помощью вибростолика удалите пузырьки для приданию однородности.



Шаг 4.

Время удаления модели: извлеките модель из слепка через 40 минут.

SNOW VEST

Универсальная фосфатосодержащая паковочная масса

Для отливки металлических изделий



- Используется для отливки металлических изделий из драгоценных и недорогих сплавов.
- Используется при поэтапном нагреве в "шоковом" режиме при температуре нагрева до 1050°C.
- Отличная посадка и высокая прочность краев идеально подходят для комбинированной работы.
- Простая и удобная работа за счет идеальной текучести
- Сведенная к минимуму реакция между паковочной массой и сплавом.



Артикул:
 Порошок 25 кг: **DKM-SVC25**
 Порошок 10 кг: **DKM-SV10(400)**
 Порошок 400 г: **DKM-SV400**
 Жидкость 5 л: **DKM-SV5L**
 Жидкость 2 л: **DKM-SV2L**
 Жидкость 1 л: **DKM-SV1L**

Варианты поставки:

- порошок 25кг, 10кг или 400г;
- 1, 2, 5 литров жидкости (пластиковый флакон).

SNOW VEST β

Универсальная фосфатосодержащая паковочная масса

Для бюгелей из сплавов драгоценных и недорогих металлов



- Обеспечивает отличные результаты как при обычном, так и при "шоковом" нагреве до 1050°C, а также подходит для дублирования гелем и силиконом.
- Предварительный нагрев с помощью шокового нагрева до 1000°C позволяет сэкономить рабочее время примерно на 20 ~ 30% по сравнению с обычными паковочными массами.
- Отличная посадка и высокая прочность краев идеально подходят для комбинированной работы.
- Простая и удобная работа за счет идеальной текучести.
- Сведенная к минимуму реакция между паковочной массой и сплавом.



Артикул:
 Порошок 10 кг + жидкость 1л:
DKM-SVB10(400)/SV1L

Варианты поставки:

- коробка 10кг массы (25 алюминиевых упаковок по 400г) + 1 литр жидкости (пластиковый флакон).

SNOW VEST 3D

Универсальная фосфатосодержащая паковочная масса

Для использования вместе с выжигаемой 3D пластмассой и другими выжигаемыми материалами



- Обеспечивает отличные результаты как при обычном, так и при "шоковом" нагреве до 950°C.
- Оптимальное расширение и прочность при выжигании 3D-пластмасс и других материалов
- Способна выдерживать быстрый нагрев.
- Высокая текучесть для облегчения паковки.
- Быстрая окупаемость.



Артикул:
 Порошок 12 кг + жидкость 3л:
DKM-SV3D12(400)/3D3L

Варианты поставки:

- коробка 12кг массы (30 алюминиевых упаковок по 400г) + 3 литра жидкости (пластиковый флакон).

SNOW FINE

Универсальная фосфатосодержащая паковочная масса

Для коронок и мостов



- Специальная безупрочная паковочная масса для высокоточного литья коронок и мостов из всех стоматологических сплавов драгоценных и недорогих металлов при технике индукционного нагрева и скорости (шокового) нагрева до 900°C.
- Несмотря на высокий коэффициент расширения паковочной массы, литье отличается гладкой поверхностью и легко полируется, в особенности сплав Ni-Cr.
- Общий коэффициент расширения регулируется в пределах 2,5% за счет подбора кол-ва паковочной жидкости в массе.
- Благодаря превосходной текучести в процессе паковки не происходит образования пузырьков
- Легкое отделение опок от отливки.



Артикул:
 Порошок 12 кг + жидкость 3л: **DKM-SF10/SF3L**
 Порошок 150 г: **DKM-SF150**
 Жидкость 2 л: **DKM-SF2L**

Варианты поставки:

- коробка 12кг массы (30 алюминиевых упаковок по 400г) + 3 литра жидкости (пластиковый флакон), - порошок 150г; жидкость 2л.

Физические характеристики / инструкция по применению паковочных масс DK MUNGYO

Наименование	Паковочная масса SNOW VEST	Паковочная масса SNOW VEST B	Паковочная масса SNOW VEST 3D	Паковочная масса SNOW FINE
Время нагрева мин./°C	40 мин. до 1050°C	90 мин. до 920°C	30 мин до 290°C, 30 мин до 580°C, 40 мин до 950°C	30 мин до 290°C, 30 мин до 580°C, 40 мин до 950°C
Пропорции смешивания порошок / вода	100г порошка на 17-19мл жидкости	100г порошка : 16 ~ 18 мл смешивания (Рабочий раствор путем << Дистилированная вода : Паковочная жидкость = 1 : 1)	Порошок : Жидкость = 100 г : 24-26 мл рабочего раствора (концентрация жидкости для паковочной массы в рабочем растворе - 80%, концентрация дистиллированной воды в рабочем растворе - 20%).	Порошок/рабочий раствор 100 г : 23-26 мл рабочий раствор в пропорции дистилированная вода/ паковочная жидкость 2 : 8
Время смешивания (мин.)	1 мин. в вакууме	Предварительное ручное замешивание 15 сек. + в вакуумном смесителе 45 сек.	60 сек. в вакууме 15 сек. ручную	60 сек. в вакууме
Время схватывания (мин.)	7 минут	5 ~ 7 минут	5 ~ 7 минут	5 ~ 7 минут
Максимальное расширение (КТР)	0.7 - 1.85%	0.7 - 1.85%	0.7 - 1.85%	1.2 - 2.4%
Твердость (МПа)	10-15МПа	10-15МПа	10-15МПа	8-12МПа
Дополнительная информация	Подходит для дубликации гелем и силиконом	Подходит для дубликации гелем и силиконом	Подходит для дубликации гелем и силиконом	



80 лет
качества

оборудование и материалы
для стоматологии



A3-DENT.RU

Ред. №1 Сентябрь 2024г.

